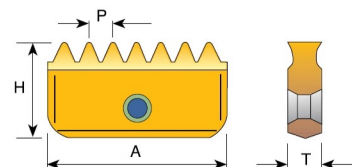
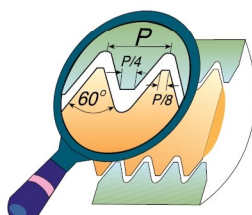


Gewindefräsplatten



ISO

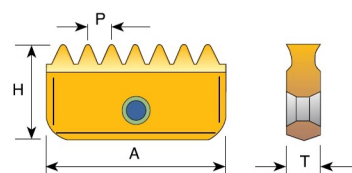
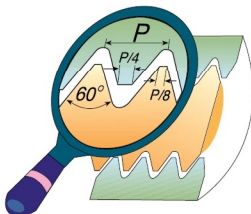


Steigung mm		Plattengröße = A				
		12	14	21	30	40
0.5	Außen					
0.5	Innen	* 12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75	Außen		14 E 0.75 ISO			
0.75	Innen	* 12 I 0.75 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0	Außen		14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0	Innen	* 12 I 1.0 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25	Außen		14 E 1.25 ISO			
1.25	Innen	* 12 I 1.25 ISO	14 I 1.25 ISO			
1.5	Außen		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5	Innen	* 12 I 1.5 ISO	14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75	Außen		14 E 1.75 ISO			
1.75	Innen		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0	Außen		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0	Innen		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5	Außen		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5	Innen		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0	Außen			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0	Innen			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5	Außen				30 E 3.5 ISO	
3.5	Innen			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0	Außen				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0	Innen				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5	Außen					
4.5	Innen				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0	Außen					40 E 5.0 ISO
5.0	Innen				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5	Außen					
5.5	Innen				30 I 5.5 ISO	40 I 5.5 ISO
6.0	Außen					40 E 6.0 ISO
6.0	Innen					40 I 6.0 ISO
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3



Gewindefräsplatten

UN UNC, UNF, UNEF, UNS

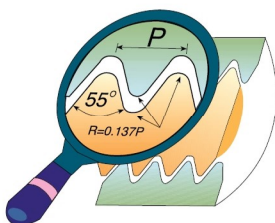


Steigung Gänge/Zoll		Plattengröße = A				
		12	14	21	30	40
32	Außen		14 E 32 UN			
32	Innen	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28	Außen		14 E 28 UN			
28	Innen	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27	Außen					
27	Innen		14 I 27 UN			
24	Außen		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24	Innen	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20	Außen		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20	Innen	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18	Außen		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18	Innen	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16	Außen		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16	Innen	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14	Außen		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14	Innen		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
12	Außen		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12	Innen		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11	Außen		14 E 11 UN	21 E 11 UN		
11	Innen		14 I 11 UN			
10	Außen		14 E 10 UN	21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10	Innen		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
9	Außen					
9	Innen		* 14 I 9 UN			
8	Außen				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8	Innen			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7	Außen					
7	Innen			21 I 7 UN		
6	Außen				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6	Innen				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5	Außen					
5	Innen				30 I 5 UN	
4.5	Ext					
4.5	Innen					40 I 4.5UN
4	Ext					
4	Innen					40 I 4 UN
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

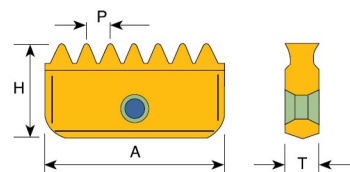
Gewindefräsplatten



WHIT BSW, BSF, BSP



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde

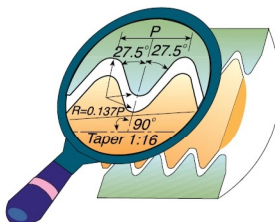


Steigung Gänge/Zoll	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	* 12 - 19 W	14-19 W	21-19 W		
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
11		14-11 W	21-11 W	30-11 W	40-11 W
8					40- 8 W
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

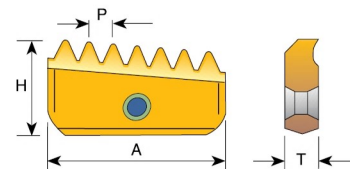
* Platte mit einer Schneidkante

Bestellbeispiel: 21-11 W MT7

BSPT



Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden

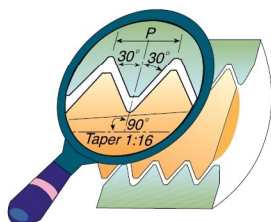


Steigung Gänge/Zoll	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

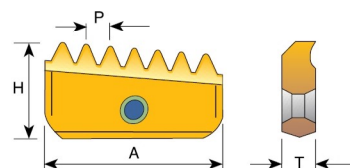


Gewindefräsplatten

NPT



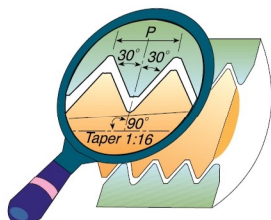
Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden



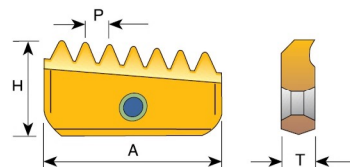
Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30- 8 NPT	40- 8 NPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

Bestellbeispiel: 30-11.5 NPT MT7

NPTF



Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden

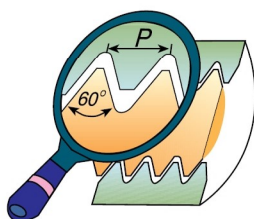


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPTF	14-18 NPTF			
14		14-14 NPTF	21-14 NPTF		
11.5			21-11.5 NPTF	30-11.5 NPTF	40-11.5 NPTF
8				30- 8 NPTF	40- 8 NPTF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

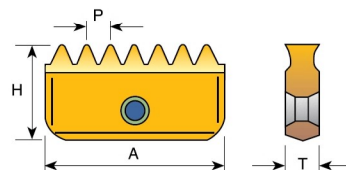
Gewindefräsplatten



NPS



Gleiche Platte für Innen - und Außengewinde

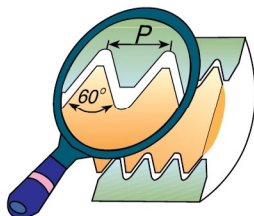


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPS	14-18 NPS			
14		14-14 NPS	21-14 NPS		
11.5			21-11.5 NPS	30-11.5 NPS	40-11.5 NPS
8				30- 8 NPS	40- 8 NPS
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

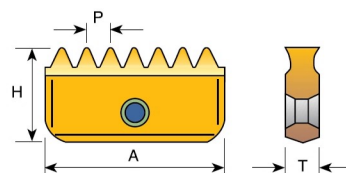
Bestellbeispiel: 30-11.5 NPS MT7

* Platte mit einer Schneidkante

NPSF

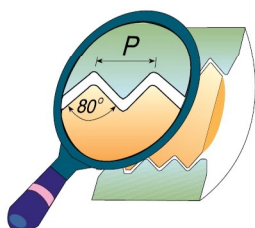


Gleiche Platte für Innen - und Außengewinde

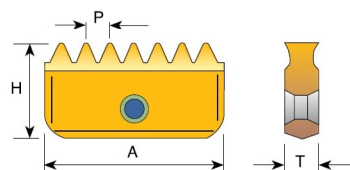


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPSF	14-18 NPSF			
14		14-14 NPSF	21-14 NPSF		
11.5			21-11.5 NPSF	30-11.5 NPSF	40-11.5 NPSF
8				30- 8 NPSF	40- 8 NPSF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

PG - DIN 40430



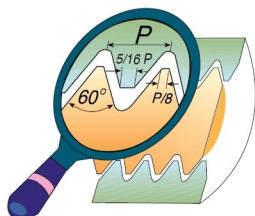
Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde



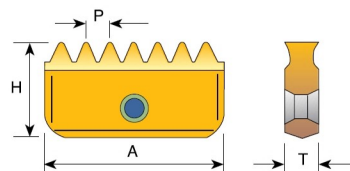
Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)
H	7.5	12	16
T	3.1	4.7	5.6

Bestellbeispiel: 21-18 PG MT7

UNJ



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde

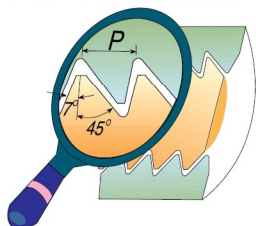


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
		14	21
24	Außen	14 E 24 UNJ	21 E 24 UNJ
20	Außen	14 E 20 UNJ	21 E 20 UNJ
18	Außen	14 E 18 UNJ	21 E 18 UNJ
16	Außen	14 E 16 UNJ	21 E 16 UNJ
14	Außen	14 E 14 UNJ	21 E 14 UNJ
12	Außen	14 E 12 UNJ	21 E 12 UNJ
H		7.5	12
T		3.1	4.7

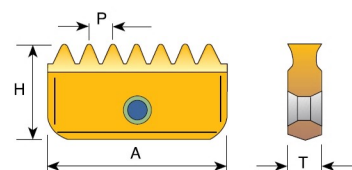
Gewindefräsplatten



American Buttress



Fräsplatten für ABUT haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden.

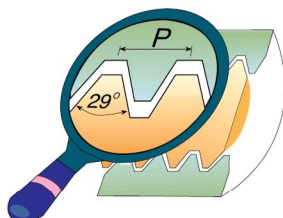


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
	21	30	40
16	21 - 16 ABUT	30 - 16 ABUT	
12	21 - 12 ABUT	30 - 12 ABUT	
10	21 - 10 ABUT	30 - 10 ABUT	
8	21 - 8 ABUT	30 - 8 ABUT	
6		30 - 6 ABUT	
4		* 30 - 4 ABUT	40 - 4 ABUT
H	12	16	20
T	4.7	5.6	6.3

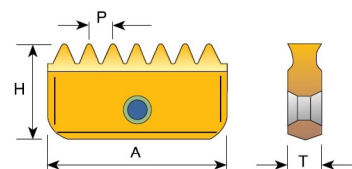
Bestellbeispiel: 30 - 6 ABUT MT7

* Ausschließlich mit Mehrzahn - Walzenfräser zu verwenden

ACME



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde



Steigung Gänge/Zoll		Plattengröße = A		
		21	30	40
12	Innen	21 I 12 ACME	30 I 12 ACME	
10	Innen	21 I 10 ACME	30 I 10 ACME	
8	Innen	21 I 8 ACME	30 I 8 ACME	
6	Innen		30 I 6 ACME	
5	Innen		30 I 5 ACME	
4	Innen		* 30 I 4 ACME	40 I 4 ACME
3.5	Innen			40 I 3.5 ACME
3	Innen			40 I 3 ACME
H		12	16	20
T		4.7	5.6	6.3



Gewindefräsplatten

ISO Innensets



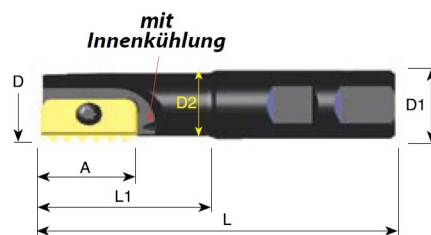
MTK 12 ISO	MTK 14 ISO
<u>PLATTEN</u> 12 0.75 ISO 12 1.0 ISO 2 Pcs 12 1.25 ISO 12 1.5 ISO 2 Pcs	<u>PLATTEN</u> 14 1.0 ISO 2 Pcs 14 1.5 ISO 2 Pcs 14 2.0 ISO 2 Pcs
<u>HALTER</u> SR 0009 H12	<u>HALTER</u> SR 0017 H14
<u>TORX SCHLÜSSEL</u> K12	<u>TORX SCHLÜSSEL</u> K14
<u>SPANNSCHRAUBE FÜR PLATTE</u> S12	<u>SPANNSCHRAUBE FÜR PLATTE</u> S14

Bestellbeispiel : MTK 14 | ISO

Gewindefräshalter



Halter mit einem Plattensitz



Bestellcode	A	D	D1	D2	L	L1	Spannschraube	Torx Schlüssel
* SR0009H12	12	9.5	20	7.5	85	14	S12	K12
SR0010H12	12	9.9	20	7.6	85	16	S12	K12
SR0012F14	14	12.0	20	8.9	75	20	S14	K14
SR0014H14	14	14.5	20	11.2	85	25	S14	K14
SR0017H14	14	17.0	20	13.4	85	30	S14	K14
** SR0018H21	21	18.0	20	14.4	85	30	S21	K21
SR0021H21	21	21.0	20	16.5	94	40	S21	K21
SR0029J30	30	29.0	25	22.4	110	50	S30	K30
SR0048M40	40	48.0	40	35.0	153	78	S40	K40

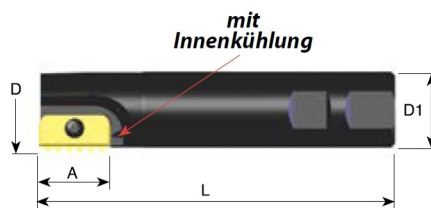
Bestellbeispiel: SR0029J30

* Nicht zu benutzen mit den konischen Platten: 12-18NPT, 12-18 NPTF, 12-19 BSPT

** Paßt nicht für folgende Platten:

21 I 3.5 ISO, 21 I 8 UN, 21 I 7 UN, 21-11 BSPT, 21-11.5 NPT, 21-11.5 NPTF

Halter lange Ausführung

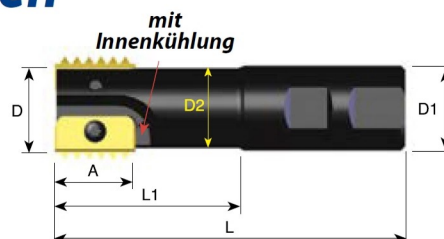


Bestellcode	A	D	D1	L	Spannschraube	Torx Schlüssel
SR0025K21	21	25	20	125	S21	K21
SR0031M30	30	31	25	150	S30	K30
SR0038M30	30	38	32	150	S30	K30
SR0048R40	40	48	40	210	S40	K40



Gewindefräshalter

Halter mit zwei Plattensitzen

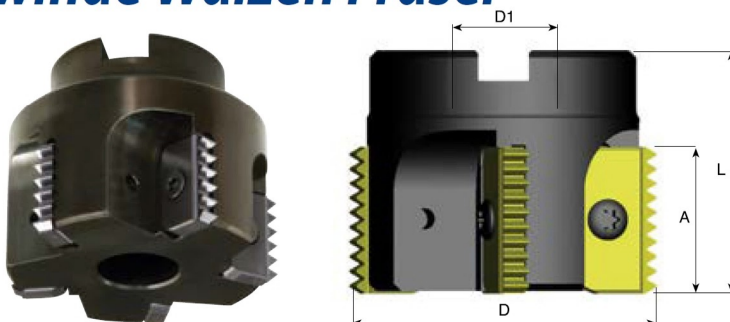


Bestellcode	A	D	D1	D2	L	L1	Anzahl der Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
SR0020H14-2	14	20	20	16	93	41	2	S14	K14
SR0030J21-2	21	30	25	24	108	52	2	S21	K21
SR0040L30-2	30	40	32	30	130	70	2	S30	K30
SR0050M40-2	40	50	40	38	153	78	2	S40	K40

Gewindefräshalter



Mehrzahn - Gewinde Walzen Fräser

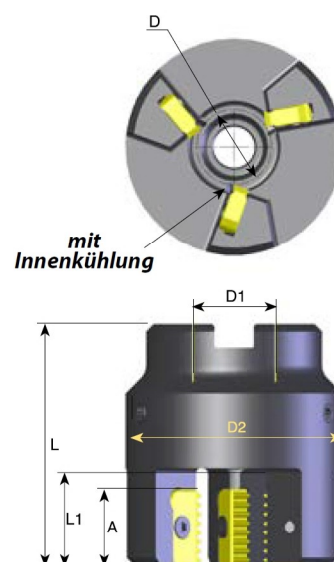
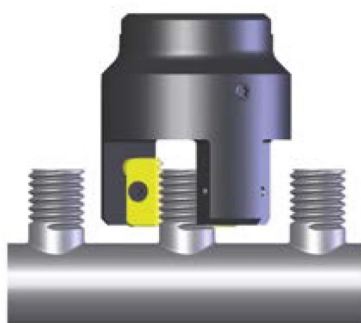


Bestellcode	A	D	D1	L	Anzahl der Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
SR0063C21-5	21	63	22	50	5	S21	K21
SR0063C30-4	30	63	22	50	4	S30	K30
SR0080D30-4	30	80	27	55	4	S30	K30
SR0100D30-4	30	100	32	60	4	S30	K30
SR0100D30-8	30	100	32	60	8	S30	K30
SR0080D40-4	40	80	27	65	4	S40	K40
SR0100E40-4	40	100	32	70	4	S40	K40
SR0100E40-6	40	100	32	70	6	S40	K40

Bestellbeispiel: SR0080D30-4

Glockengewindefräser für Außengewinde

- Reduziert die Bearbeitungszeit
- Optimale Kühlmittelzufuhr



Bestellcode	A	D	D1	D2	L	L1	Anzahl der Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
SLE0020D21-3	21	20	22	58	65	25	3	S21	K21
SLE0030D21-3	21	30	22	68	65	25	3	S21	K21
SLE0045E21-4	21	45	27	83	70	25	4	S21	K21

VHM-Halter, lange Ausführung

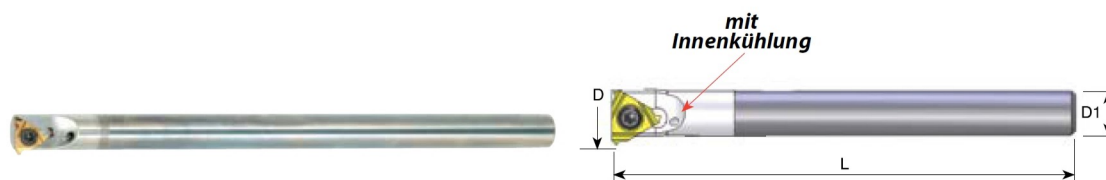


Bestellcode	A	D	D1	D2	L	Spannschraube	Torx Schlüssel
SR0010K12C	12	9.9	8	8	125	S12	K12
SR0013H14C	14	13.2	10	10	110	S14	K14
SR0013J14C	14	13.2	10	10	155	S14	K14
SR0015K14C	14	15.2	12	12	175	S14	K14
SR0021K21C	21	21.0	16	16	130	S21	K21
SR0021M21C	21	21.0	16	16	200	S21	K21
SR0027S30C	30	27.0	20	20	270	S30	K30

Bestellbeispiel: SR0015K14C

Für Halter mit langem Überhang die Schnittgeschwindigkeit und Vorschub herabsetzen zwischen 20% und 40% (je nach Werkstück, Material, Steigung und Überhang)

Hartmetall-Halter zum Gewindefräsen mit Gewindedrehplatten

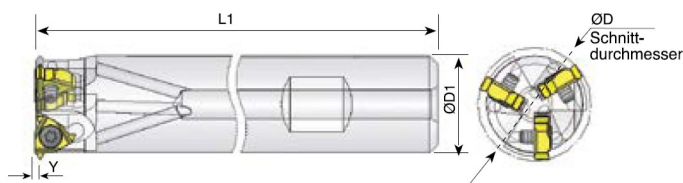


Bestellcode		Steigungsbereich		D	D1	L	Spannschraube	Torx Schlüssel
		mm	Gänge/Zoll					
SR0005D06C	6	0.5-1.25	48-20	6.8	5.0	63	S06	K06
SR0006H08C	8	0.5-1.75	48-14	8.8	6.0	100	S08	K08
* SR0010M11C	11	0.5-2.00	48-11	13.2	10.0	150	S11	K11



D-Thread

D-Thread Gewindefräshalter mit Wendepplatten für große Auskraglängen



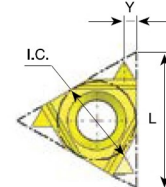
Bestellcode	Plattengröße		Y	D	D1	L1	Anzahl Platten	Spann-schraube	Torx Schlüssel
	L	I.C							
SR0023Q11	11	1/4	1	23.5	20	190	3	SE11	K11

Teilprofil 60° Größe 11

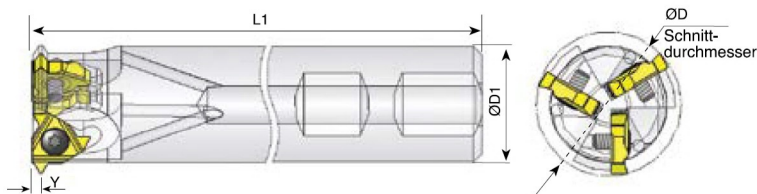
Bestellcode		Steigung	
		mm	Gänge/Zoll
11 60D	Innen	1.0 - 2.0	24 - 12
	EX.	0.75 - 1.5	32 - 14

Teilprofil 55° Größe 11

Bestellcode		Steigung Gänge/Zoll
11 55D	Innen/EX.	24 - 14



Beschichtung: BMA



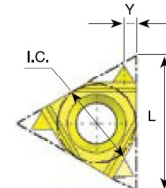
Bestellcode	Plattengröße		Y	D	D1	L1	Anzahl Platten	Spann-schraube	Torx Schlüssel
	L	I.C							
SR0031R16	16	3/8	1.8	31	25	225	3	SE16	K16

Teilprofil 60° Größe 11

Bestellcode		Steigung	
		mm	Gänge/Zoll
16 60D	Innen	2.5 - 3.5	10 - 7
	EX.	2.0 - 3.0	12 - 8

Teilprofil 55° Größe 11

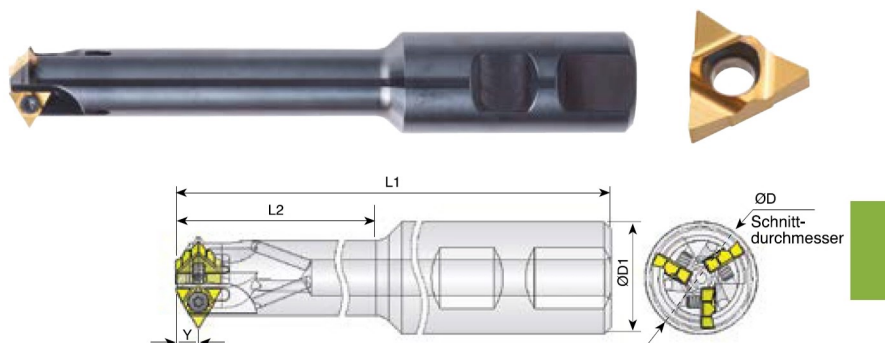
Bestellcode		Steigung Gänge/Zoll
16 55D	Innen/EX.	12 - 8



D-Thread



D-Thread Gewindefräshalter mit Wendepplatten für große Auskraglängen



Bestellcode	Plattengröße		Y	D	D1	L1	L2	Anzahl Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
	L	I.C.								
SR0023M11U	11U	1/4U	5	23	25	150	88	3	SE11	K11

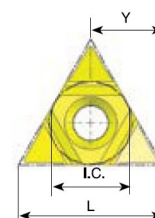
Teilprofil 60° Größe 11U

Bestellcode		Steigung	
		mm	Gänge/Zoll
11U 60D	Innen	2.5 - 4.0	10 - 6
	EX.	2.0 - 3.0	12 - 8
11U 60D-18-12	Innen	1.5 - 2.0	18 - 12
	EX.	1.25 - 1.75	20 - 14

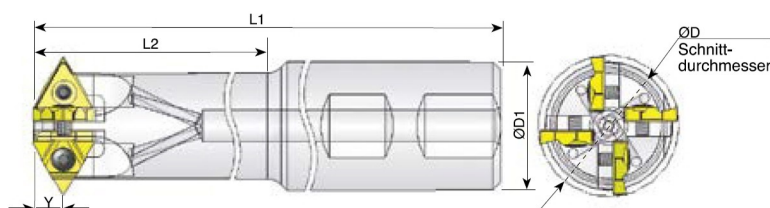
Beschichtung: BMA

Teilprofil 55° Größe 11U

Bestellcode		Steigung Gänge/Zoll
11U 55D	Innen/EX.	12 - 7



D-Thread Gewindefräshalter mit Wendepplatten für große Auskraglängen



Bestellcode	Plattengröße		Y	D	D1	L1	L2	Anzahl Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
	L	I.C								
SR0035R16U	16U	3/8U	7.6	35.5	32	220	155	4	SE16	K16



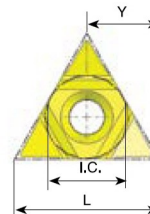
Bestellcode	Plattengröße		Y	D	D1	D2	L	Anzahl Platten	Spannschraube	Torx Schlüssel
	L	I.C								
SR0043B16U-5	16U	3/8U	7.6	43.4	16	35.3	38.1	5	SE16	K16

Teilprofil 60° Größe 16U

Bestellcode		Steigung	
		mm	Gänge/Zoll
16U 60D	Innen	4.0 - 6.0	6 - 4
	EX.	3.0 - 5.0	8 - 5
16U 60D-16-8	Innen	1.5 - 3.0	16 - 8
	EX.	1.5 - 2.5	18 - 10

Teilprofil 55° Größe 16U

Bestellcode		Steigung Gänge/Zoll
16U 55D	Innen/EX.	6 - 4.5



Beschichtung: BMA