







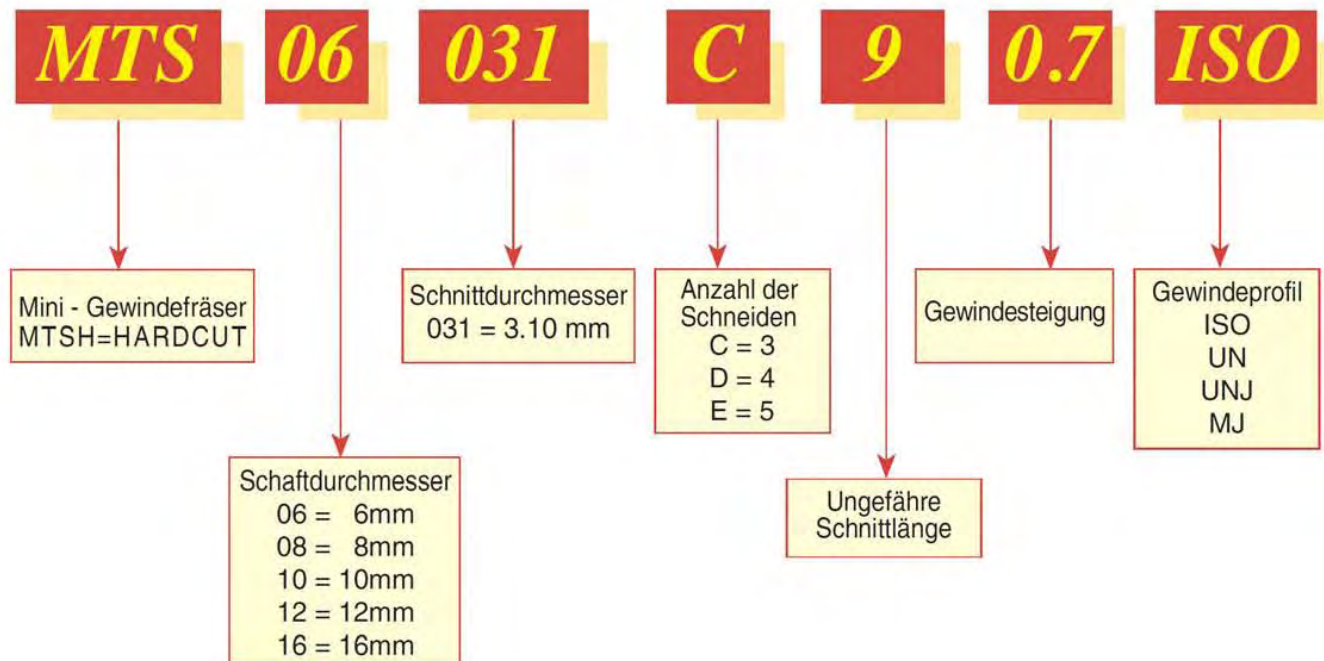


| Bezeichnung | | Seite |
|--------------------------------------|--|--------------|
| Mini Gewindefräser ISO |  | 3 |
| Mini Gewindefräser UN / UNJ |  | 4 - 5 |
| Mini Gewindefräser MJ |  | 6 |
| Mini Gewindefräser 62 HRC ISO |  | 7 |
| Mini Gewindefräser 62 HRC UN |  | 8 |
| Mini Gewindefräser G 55° |  | 9 |
| Mini Gewindefräser lang ISO |  | 9 |
| Mini Gewindefräser lang UN |  | 10 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Mini-Gewindefräser

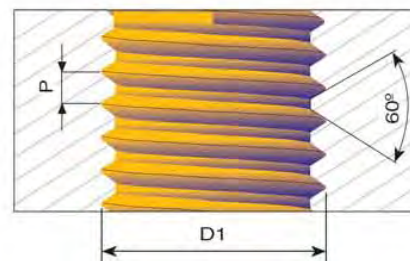
Produkt-Bezeichnung



Mini-Gewindefräser

ISO

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Für eine Gewindetiefe bis 2xD1

| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|------|---------------------|----|-------|------------------|------|-----|
| 0.25 | M1.2 | MTS03009C3 0.25 ISO | 3 | 0.90 | 3 | 3.0 | 39 |
| 0.4 | M2 | MTS06016C4 0.4 ISO | 6 | 1.55 | 3 | 4.5 | 58 |
| 0.45 | M2.2 | MTS06017C5 0.45 ISO | 6 | 1.65 | 3 | 5.0 | 58 |
| 0.45 | M2.5 | MTS0602C5 0.45 ISO | 6 | 1.95 | 3 | 5.5 | 58 |
| 0.5 | M3 | MTS06024C6 0.5 ISO | 6 | 2.35 | 3 | 6.5 | 58 |
| 0.6 | M3.5 | MTS06028C7 0.6 ISO | 6 | 2.75 | 3 | 7.5 | 58 |
| 0.7 | M4 | MTS06031C9 0.7 ISO | 6 | 3.10 | 3 | 9.0 | 58 |
| 0.8 | M5 | MTS06038C12 0.8 ISO | 6 | 3.80 | 3 | 12.5 | 58 |
| 1.0 | M6 | MTS06047C14 1.0 ISO | 6 | 4.65 | 3 | 14.0 | 58 |
| 1.25 | M8 | MTS0606C18 1.25 ISO | 6 | 5.95 | 3 | 18.0 | 58 |
| 1.5 | M10 | MTS08078C23 1.5 ISO | 8 | 7.80 | 3 | 23.0 | 64 |
| 1.75 | M12 | MTS1009C26 1.75 ISO | 10 | 9.00 | 3 | 26.0 | 73 |
| 2.0 | M16 | MTS12118D35 2.0 ISO | 12 | 11.80 | 4 | 35.0 | 84 |
| 2.5 | M20 | MTS1615E43 2.5 ISO | 16 | 15.00 | 5 | 43.0 | 105 |

Für eine Gewindetiefe bis 3xD1

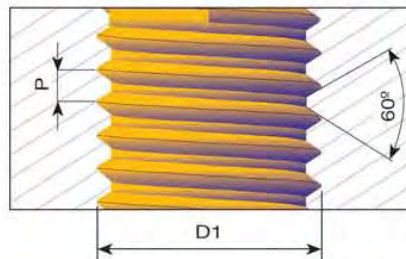
| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|------|---------------------|---|------|------------------|------|----|
| * 0.3 | M1.4 | MTS03011C4 0.3 ISO | 3 | 1.05 | 3 | 4.0 | 39 |
| * 0.35 | M1.6 | MTS03012C5 0.35 ISO | 3 | 1.20 | 3 | 5.0 | 39 |
| * 0.4 | M2 | MTS03016C6 0.4 ISO | 3 | 1.55 | 3 | 6.0 | 39 |
| 0.45 | M2.5 | MTS0602C7 0.45 ISO | 6 | 1.95 | 3 | 7.5 | 58 |
| 0.5 | M3 | MTS06024C9 0.5 ISO | 6 | 2.35 | 3 | 9.5 | 58 |
| 0.7 | M4 | MTS06031C12 0.7 ISO | 6 | 3.10 | 3 | 12.5 | 58 |
| 0.8 | M5 | MTS06038C16 0.8 ISO | 6 | 3.80 | 3 | 16.0 | 58 |
| 1.0 | M6 | MTS06047C20 1.0 ISO | 6 | 4.65 | 3 | 20.0 | 58 |
| 1.25 | M8 | MTS0606C24 1.25 ISO | 6 | 5.95 | 3 | 24.0 | 58 |

Bestellbeispiel: MTS 06047C14 1.0 ISO MT7

Mini-Gewindefräser

UN

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Für eine Gewindetiefe bis $2 \times D1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|-------|-----------|-------------------|----|-------|---------------------|------|-----|
| 72 | | 1 | MTS06014C3 72 UN | 6 | 1.45 | 3 | 3.7 | 58 |
| 64 | 1 | 2 | MTS06014C3 64 UN | 6 | 1.40 | 3 | 3.8 | 58 |
| 56 | 2 | 3 | MTS06016C4 56 UN | 6 | 1.65 | 3 | 4.4 | 58 |
| 48 | 3 | 4 | MTS06019C5 48 UN | 6 | 1.90 | 3 | 5.2 | 58 |
| 40 | 4 | | MTS06021C6 40 UN | 6 | 2.10 | 3 | 6.3 | 58 |
| 40 | 5 | 6 | MTS06024C7 40 UN | 6 | 2.45 | 3 | 7.0 | 58 |
| 36 | | 8 | MTS06033C9 36 UN | 6 | 3.30 | 3 | 9.0 | 58 |
| 32 | 6 | | MTS06025C7 32 UN | 6 | 2.55 | 3 | 7.1 | 58 |
| 32 | 8 | | MTS06032C9 32 UN | 6 | 3.20 | 3 | 9.5 | 58 |
| 32 | | 10 | MTS06037C10 32 UN | 6 | 3.70 | 3 | 10.5 | 58 |
| 28 | | 12 | MTS06042C11 28 UN | 6 | 4.20 | 3 | 11.0 | 58 |
| 28 | | 1/4 | MTS0605C14 28 UN | 6 | 5.00 | 3 | 14.5 | 58 |
| 24 | 10,12 | | MTS06035C10 24 UN | 6 | 3.50 | 3 | 10.6 | 58 |
| 24 | | 5/16, 3/8 | MTS08066C17 24 UN | 8 | 6.60 | 3 | 17.0 | 64 |
| 20 | 1/4 | | MTS06047C14 20 UN | 6 | 4.75 | 3 | 14.0 | 58 |
| 20 | | 7/16 | MTS0808C25 20 UN | 8 | 8.00 | 3 | 25.0 | 64 |
| 18 | 5/16 | | MTS0606C17 18 UN | 6 | 6.00 | 3 | 17.0 | 58 |
| 18 | | 5/8 | MTS1212D35 18 UN | 12 | 12.00 | 4 | 35.0 | 84 |
| 16 | 3/8 | | MTS08067C22 16 UN | 8 | 6.70 | 3 | 22.0 | 64 |
| 14 | 7/16 | | MTS08077C25 14 UN | 8 | 7.70 | 3 | 25.0 | 64 |
| 13 | 1/2 | | MTS10092C27 13 UN | 10 | 9.20 | 3 | 27.5 | 73 |
| 12 | 9/16 | | MTS12105C31 12 UN | 12 | 10.50 | 3 | 31.5 | 84 |
| 11 | 5/8 | | MTS12114C34 11 UN | 12 | 11.40 | 3 | 34.5 | 84 |
| 10 | 3/4 | | MTS16144D41 10 UN | 16 | 14.40 | 4 | 41.5 | 105 |

Bestellbeispiel: MTS 06021C6 40 UN MT7

Mini-Gewindefräser

UN

Für eine Gewindetiefe bis $3xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | l | L |
|------------------------|------|-----------|-------------------|---|------|---------------------|------|----|
| 80 | | 0 | MTS06012C4 80 UN | 6 | 1.15 | 3 | 4.0 | 58 |
| * 72 | | 1 | MTS03015C6 72 UN | 3 | 1.45 | 3 | 6.0 | 39 |
| 56 | 2 | 3 | MTS06016C6 56 UN | 6 | 1.65 | 3 | 6.6 | 58 |
| 40 | 4 | | MTS06021C8 40 UN | 6 | 2.10 | 3 | 8.0 | 58 |
| 40 | 5 | 6 | MTS06024C9 40 UN | 6 | 2.45 | 3 | 9.6 | 58 |
| 32 | 6 | | MTS06025C10 32 UN | 6 | 2.55 | 3 | 10.5 | 58 |
| 32 | 8 | | MTS06032C12 32 UN | 6 | 3.20 | 3 | 12.5 | 58 |
| 32 | | 10 | MTS06037C15 32 UN | 6 | 3.70 | 3 | 15.0 | 58 |
| 28 | | 1/4 | MTS0605C19 28 UN | 6 | 5.00 | 3 | 19.0 | 58 |
| 24 | | 5/16, 3/8 | MTS08066C24 24 UN | 8 | 6.60 | 3 | 24.0 | 64 |
| 20 | 1/4 | | MTS06047C19 20 UN | 6 | 4.75 | 3 | 19.0 | 58 |
| 18 | 5/16 | | MTS0606C23 18 UN | 6 | 6.00 | 3 | 23.0 | 58 |

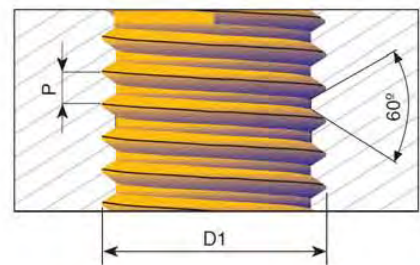
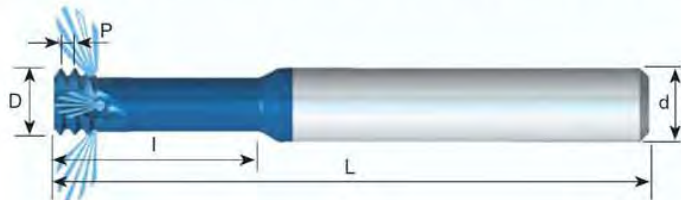
Bestellbeispiel: MTS 0605C19 28 UN MT7

* Spezielle Entwicklung zur Herstellung von Zahnimplantaten und für allgemeine Anwendungen.

- Bearbeitung möglich in Titan, Edelstahl aller Art, gehärtetes und vergütetes Material und NE-Metall.
- Passend für Hochgeschwindigkeitszentren (30.000 - 40.000 UPM) und für Bearbeitungszentren (6.000 UPM und mehr).
- Generell für alle Regel- und Feingewinde einsetzbar.

UNJ

Innere Kühlmittelzufuhr mit Nutenaustritt



Für eine Gewindetiefe bis $2.5xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNJC | UNJF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | l | L |
|------------------------|------|-----------|--------------------|----|------|---------------------|------|----|
| *32 | 8 | 10 | MTS06033C10 32 UNJ | 6 | 3.30 | 3 | 10.5 | 58 |
| 28 | | 1/4 | MTS08051C16 28 UNJ | 8 | 5.10 | 3 | 16.0 | 64 |
| 24 | | 5/16, 3/8 | MTS08067C20 24 UNJ | 8 | 6.70 | 3 | 20.0 | 64 |
| *20 | 1/4 | | MTS06049C16 20 UNJ | 6 | 4.90 | 3 | 16.0 | 58 |
| 20 | | 7/16 | MTS0808C28 20 UNJ | 8 | 8.00 | 3 | 28.0 | 64 |
| 18 | 5/16 | | MTS08061C20 18 UNJ | 8 | 6.15 | 3 | 20.0 | 64 |
| 16 | 3/8 | | MTS08069C24 16 UNJ | 8 | 6.90 | 3 | 24.0 | 64 |
| 14 | 7/16 | | MTS08079C25 14 UNJ | 8 | 7.90 | 3 | 25.0 | 64 |
| 13 | 1/2 | | MTS10094C27 13 UNJ | 10 | 9.40 | 3 | 27.5 | 73 |

* Fräser ohne Innenkühlung

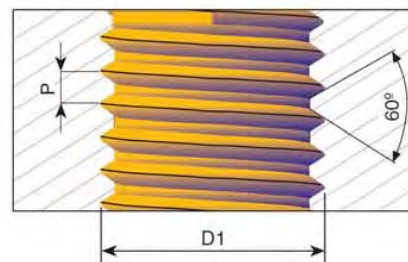
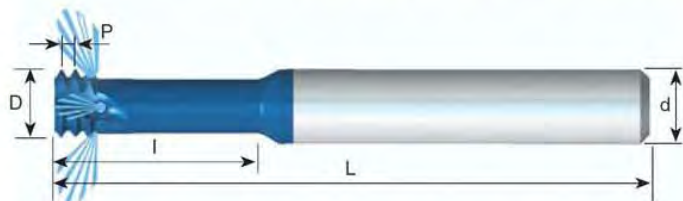
Bestellbeispiel: MTS06049C16 20UNJ MT8

MT8 Feinstkorn Hartmetall mit einer Aluminium-Titan-Nitrit Mehrlagenbeschichtung (ISO K10-K20). Sehr hohe Temperaturbeständigkeit und weiche Schnitte für hohe Schnittgeschwindigkeiten garantieren beste Standzeiten. Generell für alle Regel- und Feingewinde einsetzbar.

Mini-Gewindefräser

MJ

Innere Kühlmittelzufuhr mit Nutenaustritt



Für eine Gewindetiefe bis $2.5 \times D1$

| Steigung Gänge/Zoll | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|------------|----------------------------|----|-------|---------------------|------|----|
| * 0.7 | MJ4 | MTS06032C10 0.7 MJ | 6 | 3.20 | 3 | 10.0 | 58 |
| * 0.8 | MJ5 | MTS06039C12 0.8 MJ | 6 | 3.90 | 3 | 12.5 | 58 |
| * 1.0 | MJ6 | MTS06048C15 1.0 MJ | 6 | 4.80 | 3 | 15.0 | 58 |
| 1.25 | MJ8 | MTS08061C20 1.25 MJ | 8 | 6.10 | 3 | 20.0 | 64 |
| 1.5 | MJ10 | MTS0808C25 1.5 MJ | 8 | 8.00 | 3 | 25.0 | 64 |
| 1.75 | MJ12 | MTS10092C30 1.75 MJ | 10 | 9.20 | 3 | 30.0 | 73 |
| 2.0 | MJ14, MJ16 | MTS1010C35 2.0 MJ | 10 | 10.00 | 3 | 35.0 | 73 |

* Fräser ohne Innenkühlung

Bestellbeispiel: MTS06048C15 1.0 MJ MT8

MT8 Feinstkorn Hartmetall mit einer Aluminium-Titan-Nitrit Mehrlagenbeschichtung (ISO K10-K20). Sehr hohe Temperaturbeständigkeit und weiche Schnitte für hohe Schnittgeschwindigkeiten garantieren beste Standzeiten. Generell für alle Regel- und Feingewinde einsetzbar.

Mini-Gewindefräser

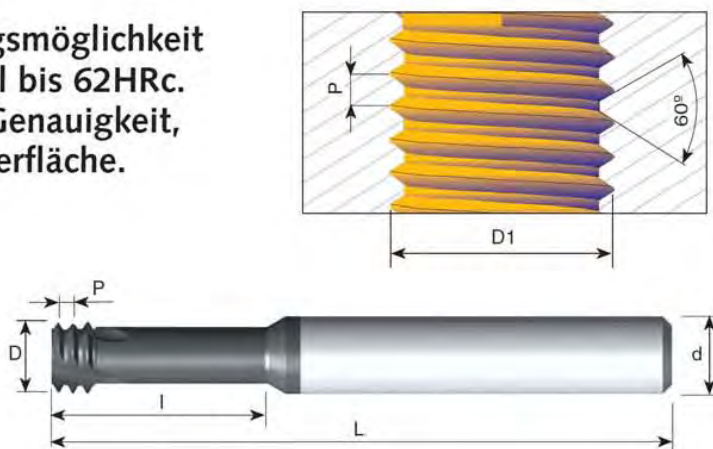
HARDCUT

C.P.T. präsentiert eine neue Bearbeitungsmöglichkeit zum Gewindefräsen in gehärtetem Stahl bis 62HRc. Diese Werkzeuge garantieren höchste Genauigkeit, weichen Schnitt und hervorragende Oberfläche.

Hartmetall Qualität: MT9

Feinstkorn - Hartmetall mit spezieller Titan Aluminium Nitrid Beschichtung.

- Gewinde ab M1.4 x 0.3
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Kurze Bearbeitungszeit
- Geringer Schnittdruck durch spezielle Schneidengeometrie
- Gewinde ohne Freistich in Sacklochbohrungen



ISO

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden

Für eine Gewindetiefe bis $2 \times D1$

| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|------|----------------------|----|------|------------------|------|----|
| 0.4 | M2 | MTSH06016C4 0.4 ISO | 6 | 1.55 | 3 | 4.5 | 58 |
| 0.45 | M2.2 | MTSH06017C5 0.45 ISO | 6 | 1.65 | 3 | 5.0 | 58 |
| 0.45 | M2.5 | MTSH0602C5 0.45 ISO | 6 | 1.95 | 3 | 5.5 | 58 |
| 0.5 | M3 | MTSH06024C6 0.5 ISO | 6 | 2.35 | 3 | 6.5 | 58 |
| 0.6 | M3.5 | MTSH06028C7 0.6 ISO | 6 | 2.75 | 3 | 7.5 | 58 |
| 0.7 | M4 | MTSH06031C9 0.7 ISO | 6 | 3.10 | 3 | 9.0 | 58 |
| 0.8 | M5 | MTSH06038C12 0.8 ISO | 6 | 3.80 | 3 | 12.5 | 58 |
| 1.0 | M6 | MTSH06047C14 1.0 ISO | 6 | 4.65 | 3 | 14.0 | 58 |
| 1.25 | M8 | MTSH0606C18 1.25 ISO | 6 | 5.95 | 3 | 18.0 | 58 |
| 1.5 | M10 | MTSH08078C23 1.5 ISO | 8 | 7.80 | 3 | 23.0 | 64 |
| 1.75 | M12 | MTSH1009C26 1.75 ISO | 10 | 9.00 | 3 | 26.0 | 73 |

Für eine Gewindetiefe bis $3 \times D1$

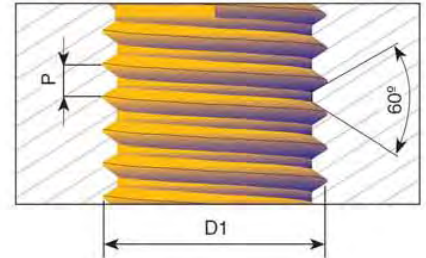
| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|------|----------------------|---|------|------------------|------|----|
| 0.3 | M1.4 | MTSH03011C4 0.3 ISO | 3 | 1.05 | 3 | 3.8 | 39 |
| 0.35 | M1.6 | MTSH03012C5 0.35 ISO | 3 | 1.20 | 3 | 4.8 | 39 |
| 0.45 | M2.5 | MTSH0602C7 0.45 ISO | 6 | 1.95 | 3 | 7.5 | 58 |
| 0.5 | M3 | MTSH06024C9 0.5 ISO | 6 | 2.35 | 3 | 9.5 | 58 |
| 0.7 | M4 | MTSH06031C12 0.7 ISO | 6 | 3.10 | 3 | 12.5 | 58 |
| 0.8 | M5 | MTSH06038C16 0.8 ISO | 6 | 3.80 | 3 | 16.0 | 58 |
| 1.0 | M6 | MTSH06047C20 1.0 ISO | 6 | 4.65 | 3 | 20.0 | 58 |
| 1.25 | M8 | MTSH0606C24 1.25 ISO | 6 | 5.95 | 3 | 24.0 | 58 |

Bestellbeispiel: MTSH 06031C9 0.7 ISO

Mini-Gewindefräser

UN

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|-------|------|--------------------|----|-------|---------------------|------|----|
| 72 | | 1 | MTSH06014C3 72 UN | 6 | 1.45 | 3 | 3.7 | 58 |
| 64 | 1 | 2 | MTSH06014C3 64 UN | 6 | 1.40 | 3 | 3.8 | 58 |
| 56 | 2 | 3 | MTSH06016C4 56 UN | 6 | 1.65 | 3 | 4.4 | 58 |
| 48 | 3 | 4 | MTSH06019C5 48 UN | 6 | 1.90 | 3 | 5.2 | 58 |
| 40 | 4 | | MTSH06021C6 40 UN | 6 | 2.10 | 3 | 6.3 | 58 |
| 40 | 5 | 6 | MTSH06024C7 40 UN | 6 | 2.45 | 3 | 7.0 | 58 |
| 36 | | 8 | MTSH06033C9 36 UN | 6 | 3.30 | 3 | 9.0 | 58 |
| 32 | 6 | | MTSH06025C7 32 UN | 6 | 2.55 | 3 | 7.1 | 58 |
| 32 | 8 | | MTSH06032C9 32 UN | 6 | 3.20 | 3 | 9.5 | 58 |
| 32 | | 10 | MTSH06037C10 32 UN | 6 | 3.70 | 3 | 10.5 | 58 |
| 28 | | 12 | MTSH06042C11 28 UN | 6 | 4.20 | 3 | 11.0 | 58 |
| 28 | | 1/4 | MTSH0605C14 28 UN | 6 | 5.00 | 3 | 14.5 | 58 |
| 24 | 10,12 | | MTSH06035C10 24 UN | 6 | 3.50 | 3 | 10.6 | 58 |
| 24 | | 5/16 | MTSH08066C17 24 UN | 8 | 6.60 | 3 | 17.0 | 64 |
| 20 | 1/4 | | MTSH06047C14 20 UN | 6 | 4.75 | 3 | 14.0 | 58 |
| 18 | 5/16 | | MTSH0606C17 18 UN | 6 | 6.00 | 3 | 17.0 | 58 |
| 18 | | 5/8 | MTSH1212D35 18 UN | 12 | 12.00 | 4 | 35.0 | 84 |
| 16 | 3/8 | | MTSH08067C22 16 UN | 8 | 6.70 | 3 | 22.0 | 64 |
| 14 | 7/16 | | MTSH08077C25 14 UN | 8 | 7.70 | 3 | 25.0 | 64 |
| 13 | 1/2 | | MTSH10092C27 13 UN | 10 | 9.20 | 3 | 27.5 | 73 |

Für eine Gewindetiefe bis $3xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|------|------|--------------------|---|------|---------------------|------|----|
| 80 | | 0 | MTSH06012C4 80 UN | 6 | 1.15 | 3 | 4.0 | 58 |
| 40 | 4 | | MTSH06021C8 40 UN | 6 | 2.10 | 3 | 8.0 | 58 |
| 40 | 5 | 6 | MTSH06024C9 40 UN | 6 | 2.45 | 3 | 9.6 | 58 |
| 32 | 8 | | MTSH06032C12 32 UN | 6 | 3.20 | 3 | 12.5 | 58 |
| 32 | | 10 | MTSH06037C15 32 UN | 6 | 3.70 | 3 | 15.0 | 58 |
| 28 | | 1/4 | MTSH0605C19 28 UN | 6 | 5.00 | 3 | 19.0 | 58 |
| 24 | | 5/16 | MTSH08066C24 24 UN | 8 | 6.60 | 3 | 24.0 | 64 |
| 20 | 1/4 | | MTSH06047C19 20 UN | 6 | 4.75 | 3 | 19.0 | 58 |
| 18 | 5/16 | | MTSH0606C23 18 UN | 6 | 6.00 | 3 | 23.0 | 58 |

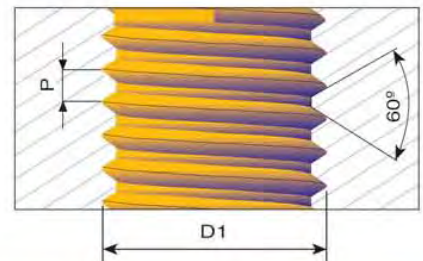
Bestellbeispiel: MTSH 06024C7 40 UN

Mini-Gewindefräser



G 55° BSW, BSP

Das gleiche Werkzeug für Innen & Außengewinde



Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

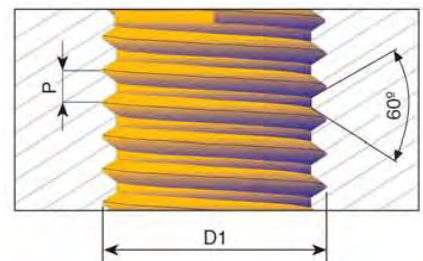
| Steigung Gänge/Zoll | Standart | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|---------------------|-------------|------------------|----|------|------------------|------|-----|
| 28 | G 1/8 | MTS08078C19 28 W | 8 | 7.8 | 3 | 19.5 | 64 |
| 19 | G 1/4 - 3/8 | MTS1010D30 19 W | 10 | 10.0 | 4 | 30.0 | 73 |
| 14 | G 1/2 - 7/8 | MTS1212D37 14 W | 12 | 12.0 | 4 | 37.0 | 84 |
| 11 | G ≥ 1 | MTS1616D44 11 W | 16 | 16.0 | 4 | 44.0 | 105 |

Lange Mini-Gewindefräser

Wir haben die Produktlinie der Mini-Gewindefräser erweitert mit verlängerten Schäften zum Gewindefräsen am Grund des Werkstückes, wo große Tiefen überbrückt werden müssen.

ISO

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

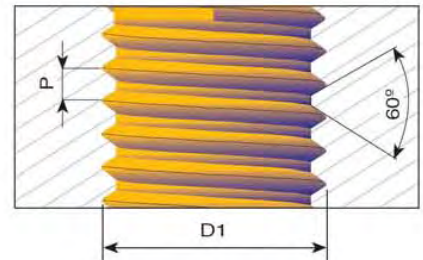
| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|------|----------------------|---|------|------------------|-----|-----|
| 0.4 | M2 | MTS06016C4 0.4 ISO-L | 6 | 1.55 | 3 | 4.5 | 105 |
| 0.45 | M2.5 | MTS0602C5 0.45ISO-L | 6 | 1.95 | 3 | 5.5 | 105 |
| 0.5 | M3 | MTS06024C6 0.5 ISO-L | 6 | 2.35 | 3 | 6.5 | 105 |

Für eine Gewindetiefe bis $3xD1$

| Steigung mm | D1 | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|-------------|----|-----------------------|---|------|------------------|------|-----|
| 0.5 | M3 | MTS06024C9 0.5 ISO-L | 6 | 2.35 | 3 | 9.5 | 105 |
| 0.7 | M4 | MTS06031C12 0.7 ISO-L | 6 | 3.10 | 3 | 12.5 | 105 |
| 0.8 | M5 | MTS06038C16 0.8 ISO-L | 6 | 3.80 | 3 | 16.0 | 105 |
| 1.0 | M6 | MTS06047C20 1.0 ISO-L | 6 | 4.65 | 3 | 20.0 | 105 |

UN

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|-----|-----|--------------------|---|------|------------------------|-----|-----|
| 40 | 4 | | MTS06021C6 40 UN-L | 6 | 2.10 | 3 | 6.3 | 105 |
| 32 | 6 | | MTS06025C7 32 UN-L | 6 | 2.55 | 3 | 7.1 | 105 |
| 32 | 8 | | MTS06032C9 32 UN-L | 6 | 3.20 | 3 | 9.5 | 105 |

Für eine Gewindetiefe bis $3xD1$

| Steigung Gänge/Zoll | UNC | UNF | Bestellcode | d | D | Anzahl der Nuten | I | L |
|------------------------|-----|-----|---------------------|---|------|------------------------|------|-----|
| 56 | 2.0 | 3.0 | MTS06016C6 56 UN-L | 6 | 1.65 | 3 | 6.6 | 105 |
| 40 | 4 | | MTS06021C8 40 UN-L | 6 | 2.10 | 3 | 8.0 | 105 |
| 32 | 6 | | MTS06025C10 32 UN-L | 6 | 2.55 | 3 | 10.5 | 105 |
| 32 | 8 | | MTS06032C12 32 UN-L | 6 | 3.20 | 3 | 12.5 | 105 |
| 32 | | 10 | MTS06037C15 32 UN-L | 6 | 3.70 | 3 | 15.0 | 105 |
| 20 | 1/4 | | MTS06047C19 20 UN-L | 6 | 4.75 | 3 | 19.0 | 105 |

