

DMT 3 in 1 - Bohren, Gewinde, Fäse

Hochleistungswerkzeug mit Innenkühlung zur Herstellung von Innengewinden.

* In zirkularer Kreisbewegung bohren Sie das Kernloch, fräsen das Gewinde und senken in einem Arbeitsgang.



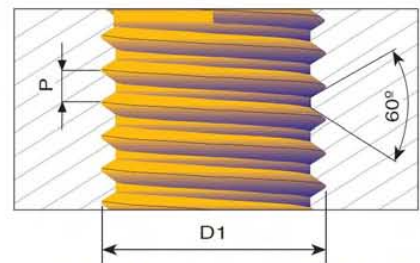
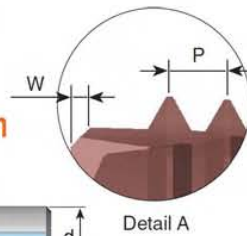
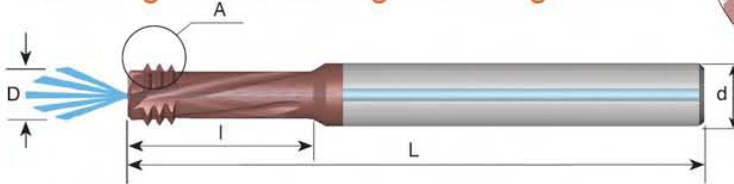
Vorteile

- Erspart das Vorbohren des Kernloches.
- Kurze Bearbeitungszeit reduzieren Ihre Maschinenzeiten.
- Für Durchgangs- und Sacklöcher geeignet.
- Für eine Vielzahl von Materialien einsetzbar.
- Kein Verlust von Zeit beim Werkzeugwechsel, da Bohren, Fräsen und Fasen mit einem Werkzeug ausgeführt werden.
- Vollprofil-Werkzeug.
- Gleiches Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde.

Hartmetallqualität: MT7 Ultra-Feinstkorn-Qualität mit TiALN-Mehrfachbeschichtung (ISO K10-K20).

ISO

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden



Linkslaufende Spindeldrehrichtung Code M04

Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

Steigung mm	D1	Bestellcode	d	D	I	W	L
1.0	M6	DMT08047C14 1.0 ISO	8	4.70	3	14.0	64
1.25	M8	DMT08061D18 1.25 ISO	8	6.10	4	18.0	64
1.5	M10	DMT08078D23 1.5 ISO	8	7.80	4	23.0	64
1.75	M12	DMT1009D26 1.75 ISO	10	9.00	4	26.0	73
2.0	M16	DMT12118D35 2.0 ISO	12	11.80	4	35.0	84

UN

Werkzeuge zur Herstellung von Innengewinden

Für eine Gewindetiefe bis $2xD1$

Steigung Gänge/Zoll	UNC	UNF	Bestellcode	d	D	Anzahl der Nuten	I	W	L
28		1/4	DMT0805C14 28 UN	8	5.00	3	14.5	0.4	64
24		5/16, 3/8	DMT08065D17 24 UN	8	6.50	4	17.0	0.5	64
20	1/4		DMT08048C14 20 UN	8	4.80	3	14.0	0.4	64
18	5/16		DMT0806D17 18 UN	8	6.00	4	17.0	0.5	64
16	3/8		DMT08067C22 16 UN	8	6.70	3	22.0	0.5	64