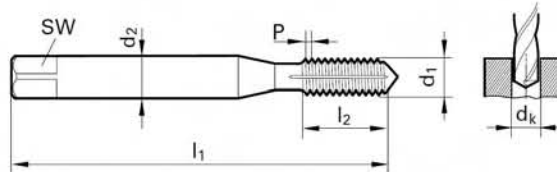
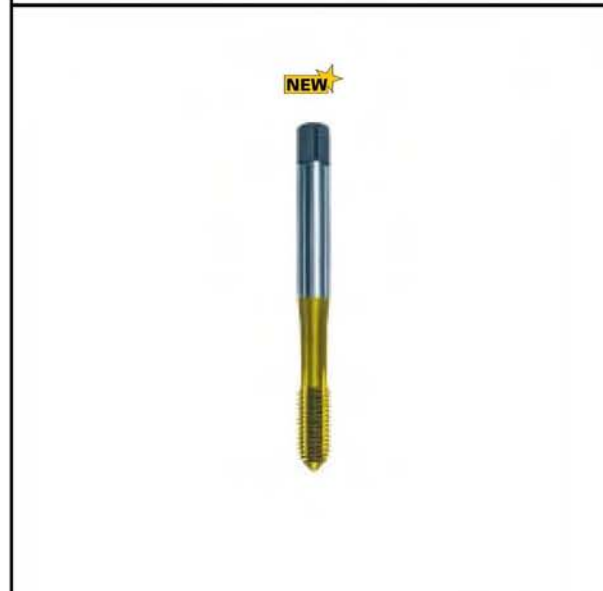


Gewindeformer für Metrische ISO-Gewinde M3 - M10**Durchgangs- und
Sacklochgewinde**

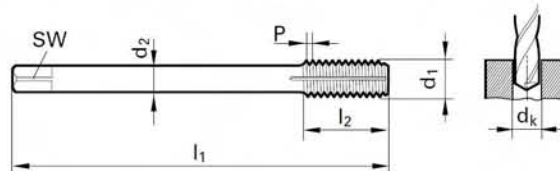
Artikel-Nr.	5598
Norm	DIN 2174
Norm	~ DIN 371
Schneidstoff	HSS-E
Oberfläche	Ⓢ
Typ	N
Form	C
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	6HX



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm		mm	mm	mm
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,650	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	20,00

Gewindeformer für Metrische ISO-Gewinde M12 - M16**Durchgangs- und
Sacklochgewinde**

Artikel-Nr.	5599
Norm	DIN 2174
Norm	~ DIN 376
Schneidstoff	HSS-E
Oberfläche	S
Typ	N
Form	C
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	6HX
Rabattgruppe	156



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm		mm	mm	mm
M12	1,75	9,000	7,00	11,250	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00