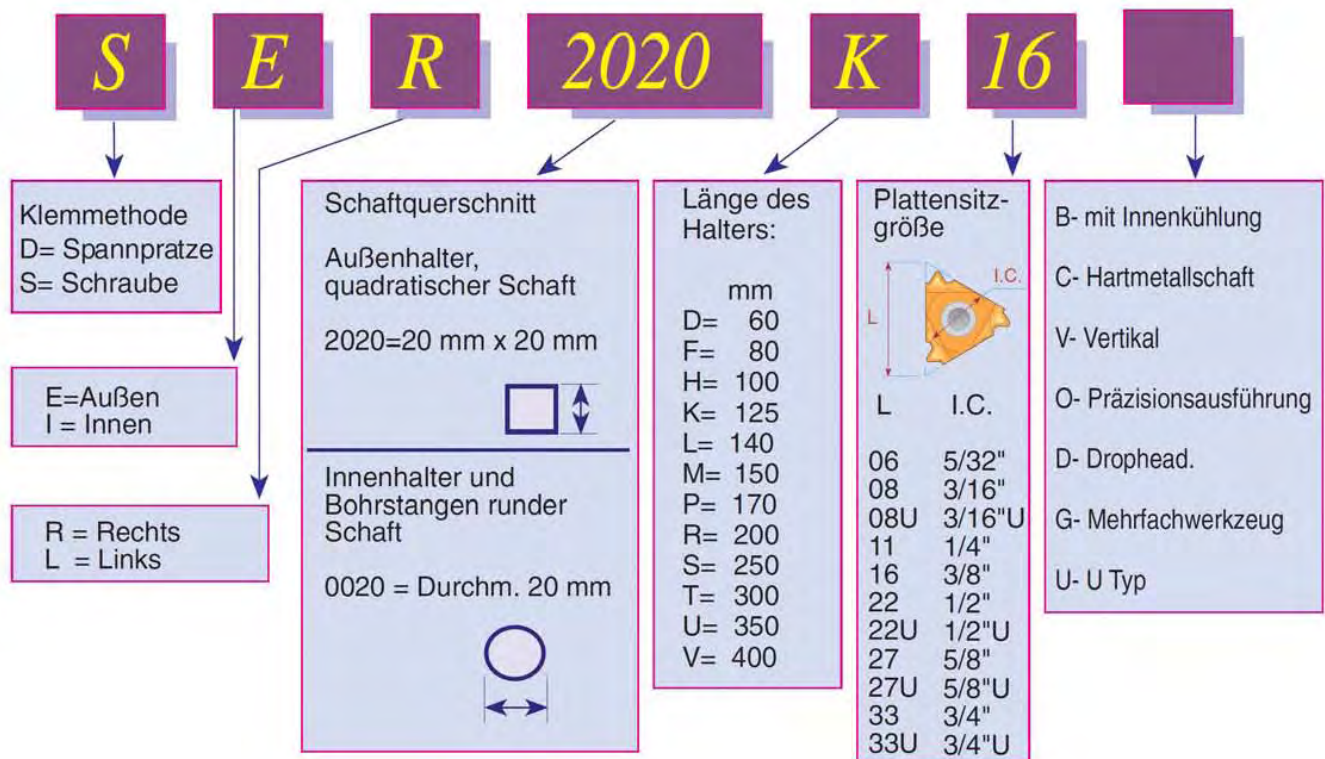


Bezeichnung		Seite
<b>Außenklemmhalter</b>		<b>3 - 4</b>
<b>Innenklemmhalter</b>		<b>5 - 6</b>
<b>VHM Bohrstangen</b>		<b>7</b>
<b>Drophead-Halter</b>		<b>7</b>
<b>Halter für Linearrevolver</b>		<b>8</b>
<b>Gewindeschneidset</b>		<b>9 - 10</b>
<b>Unterlegplatten</b>		<b>11</b>

## Gewindedrehhalter

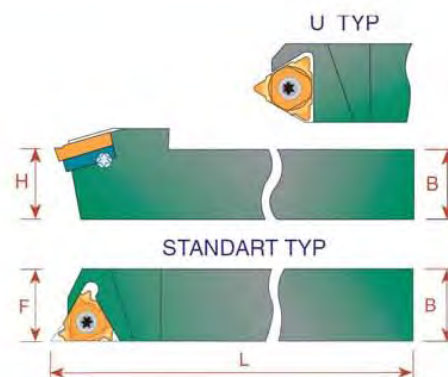
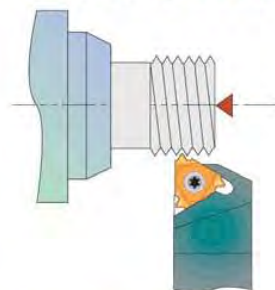
# Produkt-Bezeichnung


## Klemmhalter Bestellcode



## Gewindedrehhalter

### Außenklemmhalter



Bestellcode rechts		B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
* SER 8 8 H11	11	8	100	11	S11	-	K11	-	-
* SER 10 10 H11	11	10	100	11	S11	-	K11	-	-
* SER 12 12 K11	11	12	125	12	S11	-	K11	-	-
SER 12 12 F16	16	12	80	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 16 16 H16	16	16	100	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16	16	20	125	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M16	16	25	150	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 32 32 P16	16	32	170	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M22	22	25	150	25	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 32 32 P22	22	32	170	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 40 40 R22	22	40	200	40	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 25 25 M22U	22U	25	150	28	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 32 32 P22U	22U	32	170	32	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 40 40 R22U	22U	40	200	40	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 25 25 M27	27	25	150	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 32 32 P27	27	32	170	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 40 40 R27	27	40	200	40	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 25 25 M27U	27U	25	150	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 32 32 P27U	27U	32	170	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 40 40 R27U	27U	40	200	40	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
* SER 25 25 M33U	33U	25	150	32	S33	-	K33	-	-
* SER 32 32 P33U	33U	32	170	32	S33	-	K33	-	-

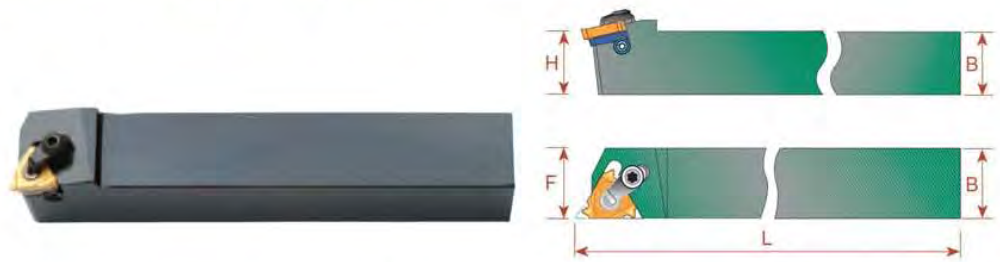
\* Klemmhalter ohne Unterlegplatte.

Für **LINKE AUSFÜHRUNG** schreiben Sie **SEL** statt **SER**.

Die Klemmhalter werden mit einem Steigungswinkel von **1.5°** hergestellt.

## Gewindedrehhalter

### Außenklemmhalter mit Spannpratze



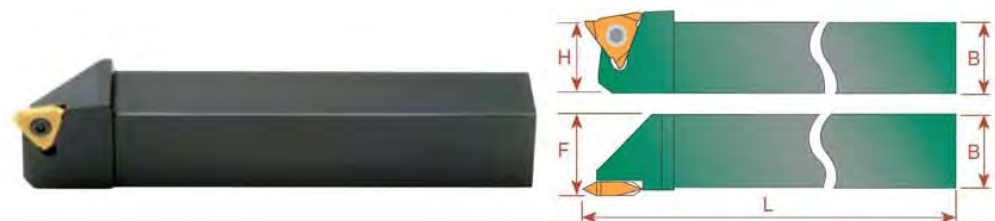
Bestellcode rechts		B=H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Spannpratze	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
DER 1212 H16	16	12	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 1616 H16	16	16	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2020 K16	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2525 M16	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
* DER 2525 M22	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22


Die Klemmhalter werden mit einem Steigungswinkel von  $1.5^\circ$  hergestellt. Andere Steigungswinkel können Sie aus der Steigungswinkel-Tabelle im technischen Teil dieses Katalogs ablesen.

Zwei Klemmsysteme lassen sich anwenden: Schraube oder Spannpratze.

\* Benutzen Sie den Torxschlüssel K21 für Spannpratze C22

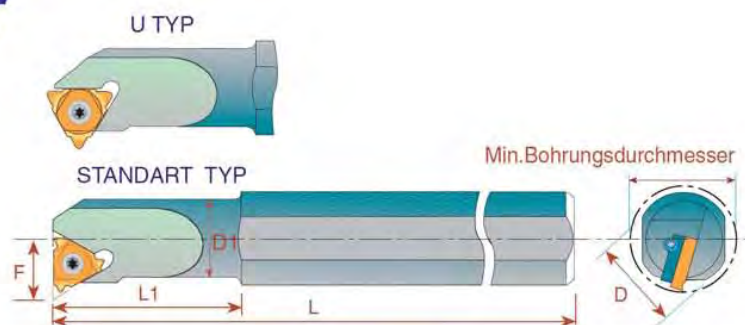
### Vertikal-Klemmhalter




Bestellcode rechts		B=H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schlüssel
SER 1616 H16V	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16V	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16V	16	25	150	27	S16S	K16
SER 2525 M22V	22	25	150	27.5	S22S	K22

## Gewindedrehhalter

### Innenklemmhalter



Bestellcode rechts		D	D1	Min Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
* SIR 0005 H06	6	12	5.1	6.0	100	12	4.3	S06	-	K06	-	-
* SIR 0007 K08	8	16	6.6	7.8	125	18	5.3	S08	-	K08	-	-
* SIR 0008 K08U	8U	16	7.3	9.0	125	21	6.6	S08	-	K08	-	-
* SIR 0010 H11	11	10	10	12	100	-	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0010 K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 L11	11	16	13	15	140	32	8.9	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 M16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0016 P16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	Al16	AE16
SIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	Al16	AE16
SIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	Al16	AE16
SIR 0040 T16	16	40	40	44	300	-	23.7	S16	A16	K16	Al16	AE16
SIR 0050 U16	16	50	50	54	350	-	28.7	S16	A16	K16	Al16	AE16
* SIR 0020 P22	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	-	K22	-	-
SIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	Al22	AE22
SIR 0032 S22	22	32	32	38	250	-	21.6	S22	A22	K22	Al22	AE22
SIR 0040 T22	22	40	40	46	300	-	25.6	S22	A22	K22	Al22	AE22
SIR 0050 U22	22	50	50	56	350	-	30.6	S22	A22	K22	Al22	AE22
SIR 0032 S22U	22U	32	32	38	250	-	24.4	S22	A22	K22	Al22U	AE22U
SIR 0040 T22U	22U	40	40	46	300	-	28.1	S22	A22	K22	Al22U	AE22U
SIR 0050 U22U	22U	50	50	57	350	-	30.8	S22	A22	K22	Al22U	AE22U
SIR 0032 S27	27	32	32	40	250	-	22.6	S27	A27	K27	Al27	AE27
SIR 0040 T27	27	40	40	48	300	-	26.6	S27	A27	K27	Al27	AE27
SIR 0050 U27	27	50	50	58	350	-	31.6	S27	A27	K27	Al27	AE27
SIR 0060 V27	27	60	60	68	400	-	36.6	S27	A27	K27	Al27	AE27
SIR 0032 S27U	27U	32	32	40	250	-	25.8	S27	A27	K27	Al27U	AE27U
SIR 0040 T27U	27U	40	40	48	300	-	29.4	S27	A27	K27	Al27U	AE27U
SIR 0050 U27U	27U	50	50	58	350	-	34.3	S27	A27	K27	Al27U	AE27U
SIR 0060 V27U	27U	60	60	68	400	-	39.7	S27	A27	K27	Al27U	AE27U
SIR 0050 U33U	33U	50	50	62	350	-	37.5	S33	-	K33	-	-

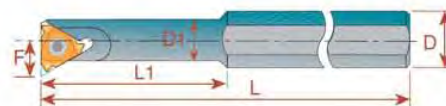
\* Klemmhalter ohne Unterlegplatte.


Für **LINKE AUSFÜHRUNG** schreiben Sie **SIL** statt **SIR**.

Die Klemmhalter werden mit einem Steigungswinkel von **1.5°** hergestellt.

## Gewindedrehhalter

### Innenklemmhalter mit Innenkühlung



Bestellcode rechts		D	D1	Min Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
* SIR 0010 K11B		16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 M16B		16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0016 P16B		16	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16B		16	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16B		16	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16B		16	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R22B		22	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22

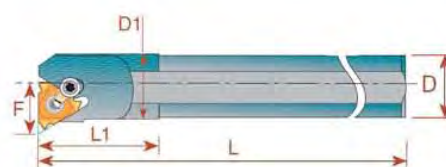
\* Halter ohne Unterlegplatte


Für **LINKE AUSFÜHRUNG** schreiben Sie **SIL** statt **SIR**.

Die Klemmhalter werden mit einem Steigungswinkel von **1.5°** hergestellt.

Andere Steigungswinkel können Sie aus der Steigungswinkel-Tabelle im technischen Teil dieses Katalogs ablesen.

### Innenklemmhalter mit Spannpratze



Bestellcode rechts		D	D1	Min Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Spannpratze	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
DIR 0020 P16		16	20	24	170	-	13.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0025 R16		16	25	29	200	-	16.2	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0032 S16		16	32	36	250	-	19.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
* DIR 0025 R22		22	25	29	200	-	18.1	S22	C22	A22	K22	AI22	AE22

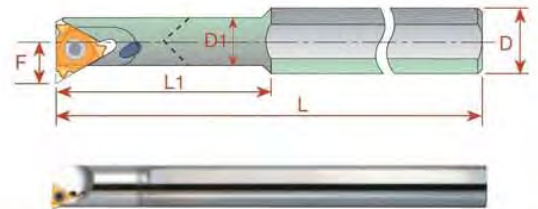
Für linke Ausführung schreiben Sie **DIL** statt **DIR**

Zwei Klemmsysteme lassen sich anwenden: Schraube oder Spannpratze.

## Gewindedrehhalter

# Vollhartmetal-Bohrstangen Mit Innenkühlung

VHM-Bohrstangen werden benutzt, wenn bei langem Überhang und kleinen Bohrungsdurchmessern mit Vibrationen und Durchbiegen zu rechnen ist.

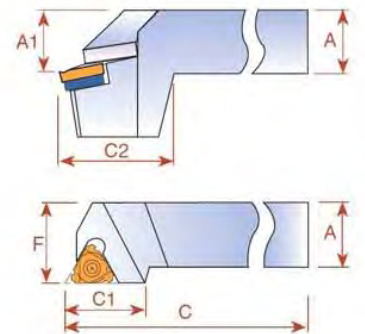



Bestellcode rechts		D	D1	Min Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
SIR 0005 H06CB		6	5.1	6.0	100	26	4.3	S06	-	K06	-	-
SIR 0007 K08CB		8	6.6	7.8	125	31	5.3	S08	-	K08	-	-
SIR 0008 K08UCB	8U	8	7.3	9.0	125	35	6.6	S08	-	K08	-	-
SIR 0010 M11CB		11	10	12	150	-	7.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0012 P11CB		11	12	15	170	-	8.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0016 R16CB		16	16	19	200	-	11.7	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0020 S16CB		16	20	23	250	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
* SIR 0025 S16CB		16	25	28	250	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16

\* VHM-Bohrstangen mit Unterlegplatte

Für **LINKE AUSFÜHRUNG** schreiben Sie **SIL** statt **SIR**

# Drophead-Halter

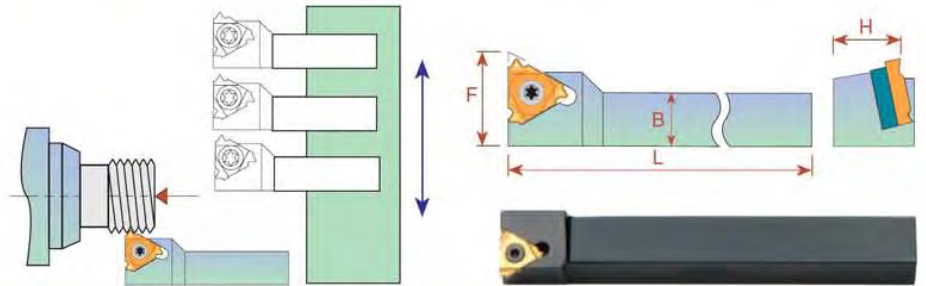



Bestellcode rechts		A	A1	C	C1	F	C2	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
SER 2020 K16D		20	20	125	21.0	25	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16D		25	25	150	21.0	32	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22D		25	25	150	25.0	32	38	S22	A22	K22	AE22	AI22

## Gewindedrehhalter

# Halter für Maschinen mit Linearrevolver

Halter für Außengewinde, die bei kleinen automatischen Maschinen mit Linearen revolver benutzt werden.



Bestellcode rechts		B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
* SER 8 8 H11G	11	8	100	12.0	S11	-	K11	-	-
* SER 10 10 H11G	11	10	100	14.0	S11	-	K11	-	-
SER 16 16 K16G	16	16	125	21.7	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16G	16	20	125	26.2	S16	A16	K16	AE16	AI16

\* Halter ohne Unterlegplatte

Für **LINKE AUSFÜHRUNG** schreiben Sie **SEL** statt **SER**

## Gewindedreh-Sets

# Standart-Gewindeschneidsets

Gewindeschneidsets sind vielseitig einsetzbar, für Benutzer, die unterschiedliche Gewindesteigungen in kleinen Stückzahlen herstellen und dabei auf Qualität nicht verzichten möchten.

ISO-Außenschneidset  
Bestellcode: KEG

ISO-Innenschneidset  
Bestellcode: KIG

### GEWINDEDREHPLATTEN

16 ER A60 P25C  
16 ER G60 P25C  
16 ER 0.75 ISO P25C  
16 ER 1.0 ISO P25C  
16 ER 1.25 ISO P25C  
16 ER 1.5 ISO P25C  
16 ER 1.75 ISO P25C  
16 ER 2.0 ISO P25C  
16 ER 2.5 ISO P25C  
16 ER 3.0 ISO P25C

### Halter

SER 2020 K16

Torx Schlüssel

K16

Spannschraube für Platte

S16

### GEWINDEDREHPLATTEN

16 IR A60 P25C  
16 IR G60 P25C  
16 IR 0.75 ISO P25C  
16 IR 1.0 ISO P25C  
16 IR 1.25 ISO P25C  
16 IR 1.5 ISO P25C  
16 IR 1.75 ISO P25C  
16 IR 2.0 ISO P25C  
16 IR 2.5 ISO P25C  
16 IR 3.0 ISO P25C

### Halter

SIR 0020 P16

Torx Schlüssel

K16

Spannschraube für Platte

S16



Wenn ein größerer Halter mit 25 mm Schaft gewünscht wird, ist zusätzlich zur Schneidsatznummer „25“ anzugeben, zum Beispiel: KIG-25.

## Typ-B Gewindeschneidsets

Bestehend aus Typ-B Gewindeschneidplatten  
Eine Kombination von geschliffenen Profil mit gesintertem Spanbrecher.  
BMA-Qualität: Ultra-Feinstkornhartmetall Qualität mit TIALN-Mehrfachbeschichtung.



### ISO-SCHNEIDSATZ FÜR AUBENGEWINDE KEMB-BMA

16 ER B 1.0 ISO BMA 2Stk  
16 ER B 1.25 ISO BMA 2Stk  
16 ER B 1.5 ISO BMA 2Stk  
16 ER B 1.75 ISO BMA 2Stk  
16 ER B 2.0 ISO BMA 2Stk

### ISO-SCHNEIDSATZ FÜR INNENGEWINDE KIMB-BMA

16 IR B 1.0 ISO BMA 2Stk  
16 IR B 1.25 ISO BMA 2Stk  
16 IR B 1.5 ISO BMA 2Stk  
16 IR B 1.75 ISO BMA 2Stk  
16 IR B 2.0 ISO BMA 2Stk

## Gewindeschneid-Sets

### Mini & Ultra-mini - Gewindeschneidsets



Bestellcode	Typ	Anzahl der Gewindeschneidplatten	Satzinhalt		Torx Schlüssel
			Gewindeschneidplatten	Bohrstangen	
KU60M-BXC	ULTRA	10	06 IR A60 BXC	SIR 0005 H06	K6
KM60M-BXC	MINI	10	08 IR A60 BXC	SIR 0007 K08	K8

### Kombiset Drehen und Gewindeschneiden

#### Kombiset Ultra-Mini

zum Gewindeschneiden und Drehen, ist ein praktischer und bequem einsetzbarer Satz, bei dem Sie mit nur einer Hartmetallbohrstange Minibohrungen ab

**6mm Durchmesser (1/4")**

bearbeiten können.



Bestellcode	Gewindeschneidplatten	Satzinhalt		Torx Schlüssel
		Drehplatten	Bohrstange	
KC6TM	06 IR A60 BXC 10 Stück	06 IR TURN BMA 10 Stück	SIR 0005 H06CB	K6

**BMA** - Beschichtetes Hartmetall für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeit

**BXC** - Beschichtetes Hartmetall für niedrige Schnittgeschwindigkeit - 40 bis 90 m/min

**CB** - HARTMETALLSCHAFT-Bohrstange

## Unterlegplatten-Sets

# Unterlegplatten-Sets

5 AE + 5 AI Unterlegplatten mit verschiedenen Steigungswinkeln



AE (für EX.RH. &amp; IN.LH.)



AI (für IN.RH. &amp; EX.LH.)



Bestellcode	Satzinhalt				
<b>KA16</b>	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
<b>KA22</b>	AE22+4.5 AI 22+4.5	AE22+3.5 AI 22+3.5	AE22+2.5 AI 22+2.5	AE22+0.5 AI 22+0.5	AE22-1.5 AI 22-1.5
<b>KA22U</b>	AE22U+4.5 AI 22U+4.5	AE22U+3.5 AI 22U+3.5	AE22U+2.5 AI 22U+2.5	AE22U+0.5 AI 22U+0.5	AE22U-1.5 AI 22U-1.5
<b>KA27</b>	AE27+4.5 AI 27+4.5		AE27+2.5 AI 27+2.5		AE27-1.5 AI 27-1.5
<b>KA27U</b>	AE27U+4.5 AI 27U+4.5		AE27U+2.5 AI 27U+2.5		AE27U-1.5 AI 27U-1.5