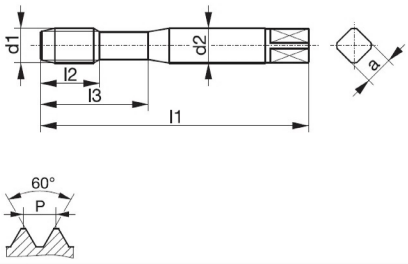
BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

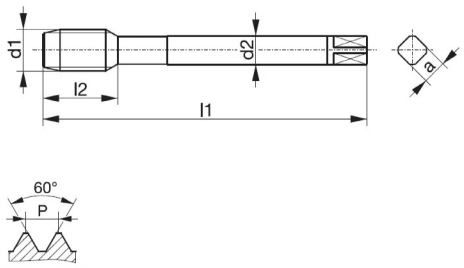
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 N**	**VARIANT 1 N**	**VARIANT 1 N**	**VARIANT 1 H**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.3 / 5.1-5.2 8.1**	**1.1-1.3 / 4.3 5.2-5.3 / 7.1 8.1**	**1.2-1.3 / 5.1-5.2 8.1**	**1.3-1.5 / 4.1 4.5**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		TIN	LH	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO1/4H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	1,2	0,25	40	6	-	2,5	2,1	0,95				108301
M	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	1,1				108302
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	105339	105449	105436	
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	105347	105451	105438	
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	105365	105452	105439	
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	105369	105453	105441	
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	105411	105456	105442	
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	105320	105446	105434	

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 N**	**VARIANT 2 N**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.3 / 5.1-5.2 8.1**	**1.1-1.3 / 4.3 5.2-5.3 / 7.1 8.1**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		TIN		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5		

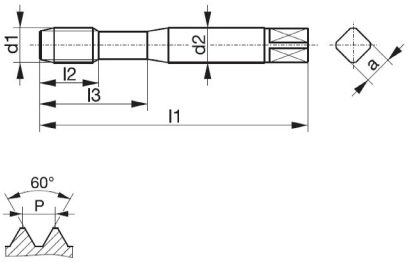
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	105610	105718
M	16	2	110	27	-	12	9	14	105617	105720
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	105627	105722

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

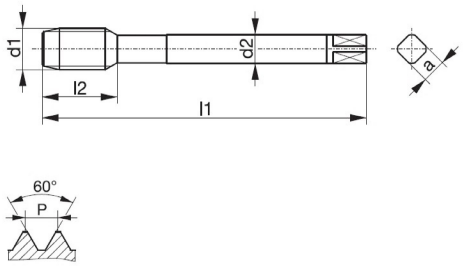
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.1 4.5**	**1.3-1.5 / 4.1 4.5**	**1.3-1.5 / 4.1 4.5**	**1.3-1.4 / 2.1-2.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo				VAP
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G	7G	ISO1/4H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5



	Ød$_1$	**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	1,2	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	0,95			038372
M	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	1,1			000091
M	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,25	108303		
M	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,3	108304		
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	108312		
M	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	1,75	108313		
M	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,85	108314		
M	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	108315		
M	2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	108316		
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	108324	108356	033607
M	3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,9	108325		
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	108328	108358	038361
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	108347	108359	108376
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	108349	108360	038362
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	108380	108361	108377
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	108305	108352	108373

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

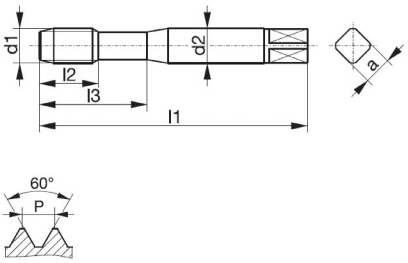
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 H**			
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.1 4.5**			
Ausführung / model / exécution / modello / modelo				
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM			
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H			
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9			
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5			

Ød$_1$		P	l$_1$	l$_2$	l$_3$	Ød$_2$	a		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación
M	6	1	80	16	-	4,5	3,4	5	108538
M	8	1,25	90	18	-	6	4,9	6,8	108542
M	10	1,5	100	20	-	7	5,5	8,5	108506
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	108507
M	14	2	110	25	-	11	9	12	108511
M	16	2	110	27	-	12	9	14	108513
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	108518
M	24	3	160	36	-	18	14,5	21	108522
M	27	3	160	36	-	20	16	24	108524
M	30	3,5	180	40	-	22	18	26,5	108525
M	33	3,5	180	40	-	25	20	29,5	108526
M	36	4	200	50	-	28	22	32	108527
M	39	4	200	50	-	32	24	35	108528
M	42	4,5	200	50	-	32	24	37,5	108530
M	45	4,5	220	55	-	36	29	40,5	108531
M	48	5	250	60	-	36	29	43	038315
M	52	5	250	60	-	40	32	47	038338
M	56	5,5	250	60	-	40	32	50,5	038339

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

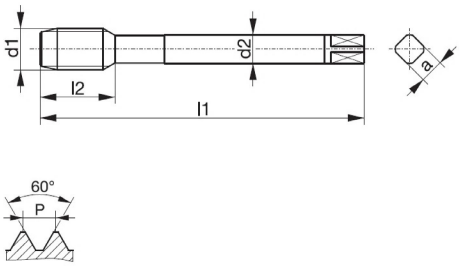
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**	**VARIANT 1 H**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.4 / 2.1-2.3**	**1.3-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.3 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.3-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.3 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.3-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.3 / 4.1 4.3 / 4.5**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	VAP	TIN	TIN	TIN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO1/4H	ISO2/6H	ISO3/6G
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	1,2	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	0,95		008819	
M	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	1,1		006715	
M	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,25	108417	006800	
M	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,3	038370	015516	
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	110253	108405	
M	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	1,75	110254	108406	
M	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,85	038371	004334	
M	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	110255	108407	
M	2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	004336	014604	
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	110256	108408	108367
M	3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,9	010672	108409	
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	110259	108410	108368
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	110262	108412	108369
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	110264	108413	108370
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	110268	108415	108371
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	110251	108403	108364

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

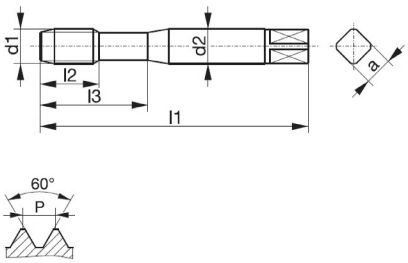
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 H**		**VARIANT 2 H**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.4 / 2.1-2.3**		**1.3-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.3 / 4.1 4.3 / 4.5**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	VAP		TIN	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM		HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H		ISO2/6H	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9		h9	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5		B / 3-5,5	

	Ød$_1$	**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	6	1	80	16	-	4,5	3,4	5	002288	108566
M	8	1,25	90	18	-	6	4,9	6,8	110292	002368
M	10	1,5	100	20	-	7	5,5	8,5	110279	002367
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	110281	108555
M	14	2	110	25	-	11	9	12	110282	108557
M	16	2	110	27	-	12	9	14	110283	108558
M	18	2,5	125	32	-	14	11	15,5	110285	108560
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	110286	108561
M	22	2,5	140	32	-	18	14,5	19,5	110287	009370
M	24	3	160	36	-	18	14,5	21	110288	108563

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

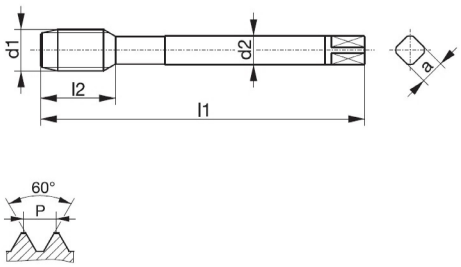
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 VA**	**VARIANT 1 VA**	**VARIANT 1 VA**	**VARIANT 1 VA**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.4 / 2.1-2.3 6.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.3 5.2-5.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	VAP	TIN	TIN	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO3/6G	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	004355	005402		027258
M	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	004358	004371		323059
M	2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	022688	013891		
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	004360	004370	004372	022977
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	004362	004369	004373	020720
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	004363	003420	004374	022978
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	004364	003421	004375	022979
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	004366	003422	004376	022980
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	004368	003423	004377	022981

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

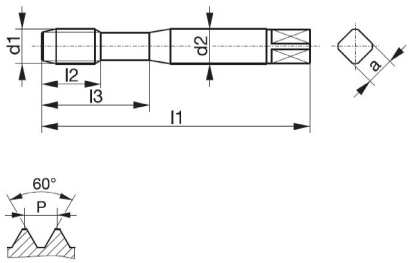
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 VA**	**VARIANT 2 VA**	**VARIANT 2 VA**	**VARIANT 2 VA**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.4 / 2.1-2.3 6.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.3 5.2-5.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	VAP	TIN	TIN	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO3/6G	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	10	1,5	100	20	-	7	5,5	8,5	004378	004382		024297
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	004379	004383	027248	023819
M	14	2	110	25	-	11	9	12		007996	052409	031365
M	16	2	110	27	-	12	9	14	004380	004384		024313
M	18	2,5	125	32	-	14	11	15,5	012480	710350		
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	004381	004385		024649
M	24	3	160	36	-	18	14,5	21	008920	008921		031367
M	27	3	160	36	-	20	16	24	033973	011373		031368
M	30	3,5	180	40	-	22	18	26,5	031427	372021		031369
M	36	4	200	50	-	28	22	32	025573	372024		031371

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

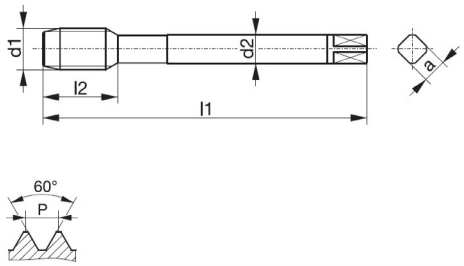
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 MHST**	**VARIANT 1 MHST**	**VARIANT 1 TIH**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.4 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.4 / 7.1-7.2 8.1**	**1.4-1.7 / 3.2-3.4 4.4-4.6 / 5.4 6.1-6.3 / 7.2 9.1**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HK TIN	KR HK TIN	TICN	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	6HX	6HX	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6	h6	h6	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6			108837
M	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	1,75			108838
M	2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05			108839
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	107309		
M	3	0,5	56	11	-	3,5	2,7	2,5			108840
M	3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,9	107310		
M	3,5	0,6	56	12	-	4	3	2,9			108841
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	107311		
M	4	0,7	63	13	-	4,5	3,4	3,3			108842
M	4,5	0,75	70	16	-	6	4,9	3,7			108843
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	107312		
M	5	0,8	70	16	-	6	4,9	4,2			108844
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	107313	107316	108845
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	107314	107317	108846
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	107308	107315	108836

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

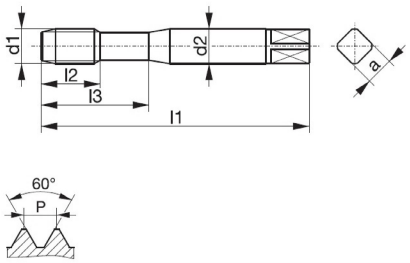
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 MHST**	**VARIANT 2 MHST**	**VARIANT 2 TIH**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.4 / 7.1-7.2 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.4 / 7.1-7.2 8.1**	**1.4-1.7 / 3.2-3.4 4.4-4.6 / 5.4 6.1-6.3 / 7.2 9.1**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HK TIN	KR HK TIN	TICN	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	6HX	6HX	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6	h6	h6	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	107318	019348	108868
M	14	2	110	25	-	11	9	12			000115
M	16	2	110	27	-	12	9	14	107319	019349	108869

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

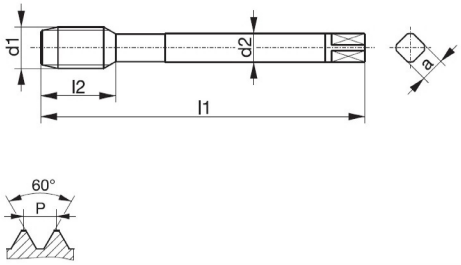
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIO 1 H**	**VARIO 1 SH**	**VARIO 1 GG**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 2184-1 / ~ DIN 2184-2** 			
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros			
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4 8.2**	**1.8-1.9 / 4.7 9.1-9.3**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	KA TICN	TICN SR	TICN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	VHM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h6	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	3	0,5	40	11	-	3,5	2,7	2,5		050232	
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5			103941
M	4	0,7	45	13	-	4,5	3,4	3,3		037121	
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3			103942
M	5	0,8	50	16	-	6	4,9	4,2		037122	
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2			103943
M	6	1	56	18	-	6	4,9	5		037123	
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	111670		103944
M	8	1,25	63	25	-	8	6,2	6,8		037124	
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	111671		103946
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	111669		103939
M	10	1,5	70	30	-	10	8	8,5		037125	

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

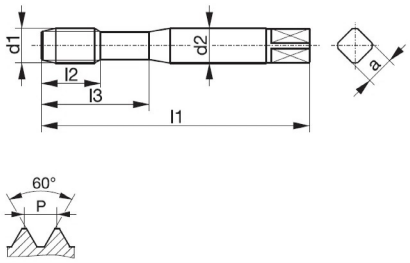
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo		**VARIO 2 SH**	**VARIO 2 GG**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 2184-1 / ~ DIN 2184-2**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación		**1.8-1.9 / 4.7 9.1-9.3**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		TICN SR	TICN	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material		VHM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca		6HX	6HX	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango		h6	h9	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada		C / 2-3	C / 2-3	

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	10	1,5	100	20	-	7	5,5	8,5		105179
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2		105180
M	12	1,75	75	24	-	9	7	10,2	037126	
M	14	2	110	25	-	11	9	12		105181
M	16	2	110	27	-	12	9	14		105182
M	16	2	80	27	-	12	9	14	037127	
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5		105184

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

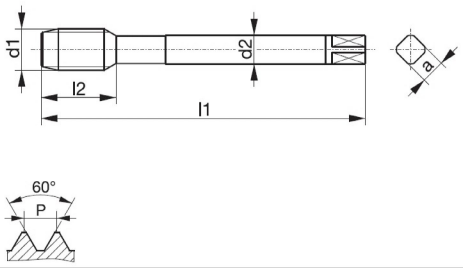
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIO 1 GG**	**VARIO 1 GG**	**VARIO 1 GG**	**VARIO 1 GG**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.1-9.2 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	KA TICN	KA TICN	KA TICN	KA BT
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	VHM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	6HX	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6	h6	h6	h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2	E / 1,5-2

	Ød$_1$	**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3		004572		
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	002701	004573		
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	107323	004574	107327	710085
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	107324	004575	107328	059047
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	107321	004576	107326	061551

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIO 2 GG**	**VARIO 2 GG**	**VARIO 2 GG**	**VARIO 2 GG**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.1-9.2 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3 / 9.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	KA TICN	KA TICN	KA TICN	KA BT
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	VHM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	6HX	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6	h6	h6	h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2	E / 1,5-2

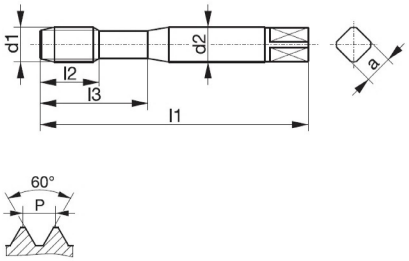
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	107336	004577	107342	061550
M	14	2	110	25	-	11	9	12	107337			
M	16	2	110	27	-	12	9	14	107338		004723	710110
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	107340			

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

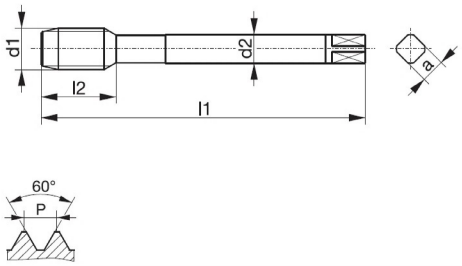
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIO 1 MS**	**AVANT 1 H15**	**AVANT 1 H15**	**AVANT 1 H15**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**4.2 / 4.4 8.2-8.3**	**1.4-1.5 / 4.1-4.6**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo			TICN	KA TICN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	103462	107393	107424	
M	3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,9	103463			
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	103464	107394	107425	
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	103470	107405	107426	
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	103471	107406	107427	111685
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	103478	107412	107428	111686
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	103455	107387	107423	111684

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

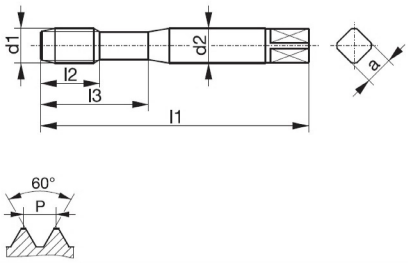
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo		**AVANT 2 H15**	**AVANT 2 H15**	**AVANT 2 H15**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación		**1.4-1.5 / 4.1-4.6**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo			TICN	KA TICN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca		ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango		h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada		C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2	107801	107861	111714
M	14	2	110	25	-	11	9	12	107803	107862	
M	16	2	110	27	-	12	9	14	107807	107863	111715
M	18	2,5	125	32	-	14	11	15,5	107809	018738	
M	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	107811	002362	004475
M	24	3	160	36	-	18	14,5	21	107813	107864	021155

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

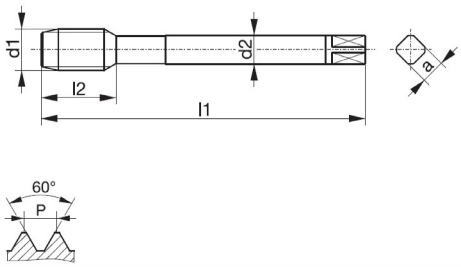
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**AVANT 1 H15**	**AVANT 1 H15**	**AVANT 1 H15**	**AVANT 1 H25**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**	**1.4-1.6 / 3.1-3.4 4.3-4.6 / 5.4**	**1.2-1.6 / 2.1-2.3 3.2 / 4.2-4.3 5.1-5.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TICN	TICN	TICN	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G	ISO3/6G	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	E / 1,5-2	C / 2-3	E / 1,5-2	E / 1,5-2

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	024303	004432	007372	
M	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	004439	004433	004470	
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3				038067
M	5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	004440	004435	004471	
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2				038065
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5				035797
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5	107419	004436	004472	
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8				035798
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	107420	004437	004473	
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5				035799
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	004441	004438	004474	

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo				**AVANT 2 H25**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación				**1.2-1.6 / 2.1-2.3 3.2 / 4.2-4.3 5.1-5.3**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo				HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material				HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca				6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango				h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada				E / 1,5-2

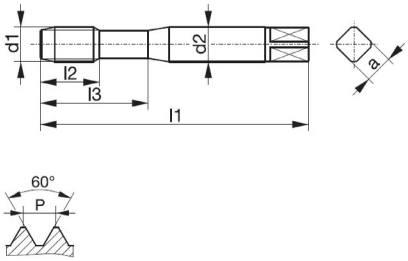
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	035800
M	14	2	110	20	-	11	9	12	035801
M	16	2	110	20	-	12	9	14	035802

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

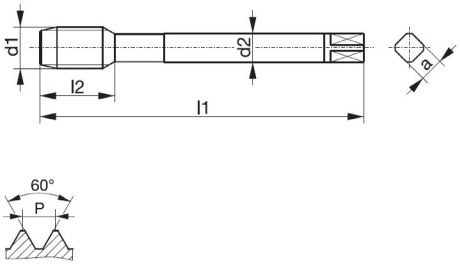
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**AVANT 1 H25**	**AVANT 1 GAL15**	**AVANT 1 GAL15**	**AVANT 1 TIH13**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.6 / 2.1-2.3 3.2 / 4.2-4.3 5.1-5.3**	**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.3-4.6 / 5.2-5.4**	**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.4 / 4.6 5.2-5.4 / 8.3**	**1.5-1.6 / 3.2-3.4 4.4-4.6 / 5.4 6.1-6.3 / 7.2 9.1**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HL	KA TICN	KA TICN	TICN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	VHM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6GX	6HX	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h6	h6	h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	E / 1,5-2	E / 1,5-2	E / 1,5-2	C / 2-3



Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	3	0,5	56	11	-	3,5	2,7	2,5			108755
M	4	0,7	63	13	-	4,5	3,4	3,3			108756
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	038191		
M	5	0,8	70	16	-	6	4,9	4,2			108757
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	038192	036973	
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	038193	035274	037093
M	6	1	80	16	30	6	4,9	5			108758
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	038194	034631	037095
M	8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8			108759
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	038196	036974	037082
M	10	1,5	100	20	39	10	8	8,5			108754

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

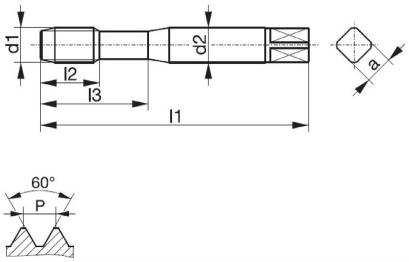
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo		**AVANT 2 GAL15**	**AVANT 2 GAL15**	**AVANT 2 TIH13**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación		**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.3-4.6 / 5.2-5.4**	**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.4 / 4.6 5.2-5.4 / 8.3**	**1.5-1.6 / 3.2-3.4 4.4-4.6 / 5.4 6.1-6.3 / 7.2 9.1**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		KA TICN	KA TICN	TICN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material		HSSE-PM	VHM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca		6HX	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango		h6	h6	h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada		E / 1,5-2	E / 1,5-2	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	036975	037096	
M	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2			108793
M	16	2	110	27	-	12	9	14			108794

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

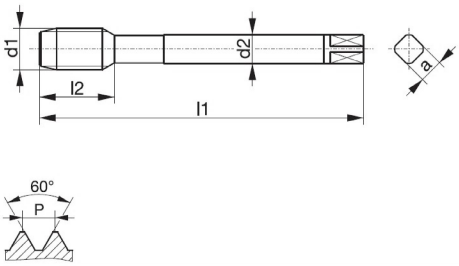
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 N38**	**DOMINANT 1 N38**	**DOMINANT 1 N38**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.3 / 4.3 5.1-5.3 / 8.1**	**1.1-1.3 / 4.3 5.2-5.3 /8.1**	**1.2-1.3 / 4.3 5.1-5.3 / 8.1**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		TIN	LH	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	103622	103732	103718
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	103627	103734	103719
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	103651	103735	103720
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	103655	103736	103721
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	103698	103738	103724
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	103587	103727	103716

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

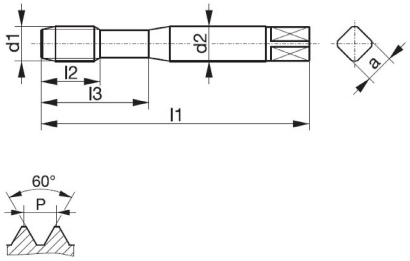
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 N38**	**DOMINANT 2 N38**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.3 / 4.3 5.1-5.3 / 8.1**	**1.1-1.3 / 4.3 5.2-5.3 /8.1**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		TIN		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		

	Ød$_1$	**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	104755	104852
M	16	2	110	20	-	12	9	14	104765	104855
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	104773	104859

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

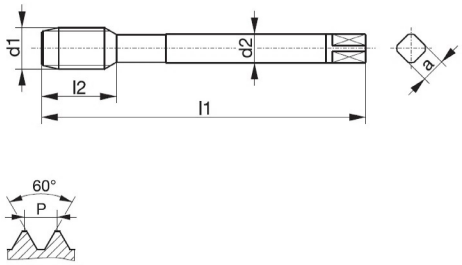
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 HZ38**	**DOMINANT 1 HZ38**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.5 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.2-1.4 / 2.1-2.2 4.5**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		VAP		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	111228	110332
M	2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	2,05	111231	110333
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	111233	006839
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	111235	005768
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	111245	004923
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	111247	111288
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	111262	004922
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	111221	111287

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 HZ38**	**DOMINANT 2 HZ38**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.5 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.2-1.4 / 2.1-2.2 4.5**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		VAP		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		

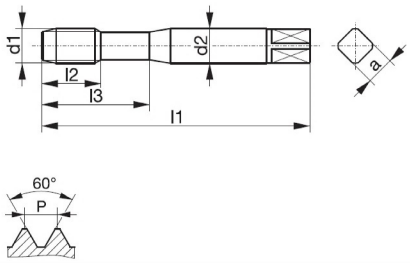
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	10	1,5	100	15	-	7	5,5	8,5	111357	
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	111359	111413
M	14	2	110	20	-	11	9	12	111363	006840
M	16	2	110	20	-	12	9	14	111365	111414
M	18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	111368	005769
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	111371	005770
M	22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	111374	111415
M	24	3	160	30	-	18	14,5	21	111376	005771
M	27	3	160	30	-	20	16	24	111379	111416
M	30	3,5	180	35	-	22	18	26,5	111380	111417
M	33	3,5	180	35	-	25	20	29,5	111381	111418
M	36	4	200	40	-	28	22	32	111382	006332
M	39	4	200	40	-	32	24	35	019602	018496
M	42	4,5	200	40	-	32	24	37,5	019107	034745
M	45	4,5	220	45	-	36	29	40,5	019604	038695
M	48	5	250	50	-	36	29	43	019605	018498
M	52	5	250	55	-	40	32	47	019606	033212
M	56	5,5	250	55	-	40	32	50,5	007163	038712

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 HZ38**	**DOMINANT 1 HZ38**	**DOMINANT 1 HZ38**	**DOMINANT 1 HZ38**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.5 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.5**	**1.2-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4**	**1.2-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN	TICN	HL	KA HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2

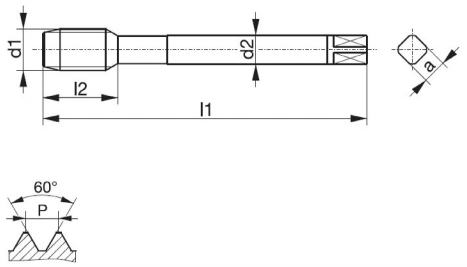


Ød1		P	l1	l2	l3	Ød2	a		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	111277		022329	
M	2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	2,05	111257		018419	
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	111279	037175	044886	
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	111280	037176	774006	
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	111281	037178	015172	
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	111282	037181	044887	065957
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	111285	111273	036159	065958
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	111274	111269	044888	065960

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

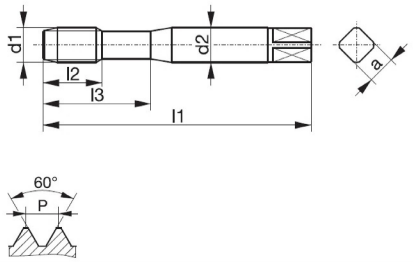
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 HZ38**	**DOMINANT 2 HZ38**	**DOMINANT 2 HZ38**	**DOMINANT 2 HZ38**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.2-1.5 / 4.1 4.3 / 4.5**	**1.4-1.6 / 3.2-3.4 4.5**	**1.2-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4**	**1.2-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN	TICN	HL	KA HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	10	1,5	100	15	-	7	5,5	8,5	004476		048898	
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	111399	037182	036157	065961
M	14	2	110	20	-	11	9	12	111401		044889	
M	16	2	110	20	-	12	9	14	111402	004910	042207	065962
M	18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	111405		044890	
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	111406	037184	044560	053239
M	22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	111408		109365	
M	24	3	160	30	-	18	14,5	21	002040	002327	034555	066638
M	27	3	160	30	-	20	16	24			046256	
M	30	3,5	180	35	-	22	18	26,5			026237	
M	33	3,5	180	35	-	25	20	29,5			047331	
M	36	4	200	40	-	28	22	32			026238	
M	39	4	200	40	-	32	24	35			054126	
M	42	4,5	200	40	-	32	24	37,5			046375	
M	45	4,5	220	45	-	36	29	40,5			061340	
M	48	5	250	50	-	36	29	43			046394	
M	52	5	250	55	-	40	32	47			046395	
M	56	5,5	250	55	-	40	32	50,5			046396	

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

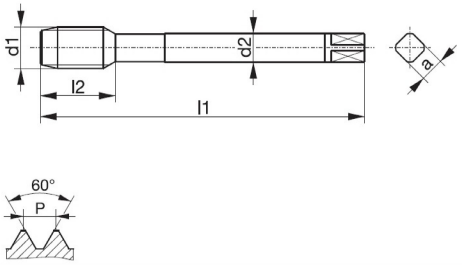
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.1-1.5 / 2.1-2.2 6.1**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo				VAP
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G	7G	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,6	038343	038351		
M	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	038344	038350	038363	
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	024650	024682	024867	013741
M	3,5	0,6	56	7	20	4	3	2,9	033230			
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	019921	024683	024868	013748
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	019922	024685	024869	013750
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	019923	024686	024870	013751
M	7	1	80	10	30	7	5,5	6	108999			
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	024651	024687	024871	013753
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	024652	024688	024872	013755

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

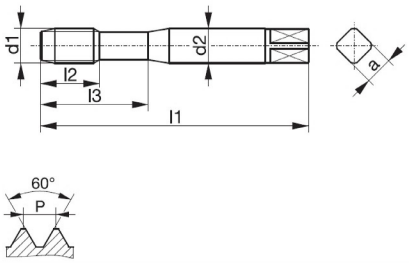
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 VA45**	**DOMINANT 2 VA45**		**DOMINANT 2 VA45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**		**1.1-1.5 / 2.1-2.2 6.1**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo				VAP
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G		ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	5	0,8	70	9	-	3,5	2,7	4,2	024653		
M	6	1	80	10	-	4,5	3,4	5	024654		
M	8	1,25	90	13	-	6	4,9	6,8	024655		
M	10	1,5	100	15	-	7	5,5	8,5	024656		
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	024657	024700	013778
M	14	2	110	20	-	11	9	12	024658		013779
M	16	2	110	20	-	12	9	14	024659	024702	013780
M	18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	024660		054018
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	024661		020523
M	22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	024662		
M	24	3	160	30	-	18	14,5	21	024663		028849
M	27	3	160	30	-	20	16	24	024664		
M	30	3,5	180	35	-	22	18	26,5	024666		
M	33	3,5	180	35	-	25	20	29,5	024667		
M	36	4	200	40	-	28	22	32	024668		

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

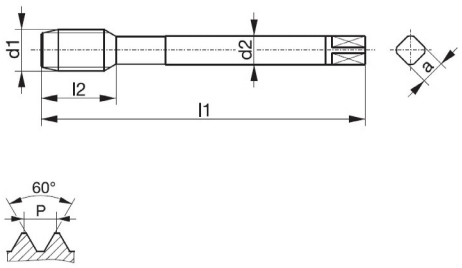
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN	TIN	TIN	TIN
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G	ISO3/6G	7G
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	013744	024689	035906	024873
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	013767	024690	024695	024874
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	013768	024691	024696	024875
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	010964	024692	024697	024876
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	013770	024693	024698	024877
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	013771	024694	024699	024878

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

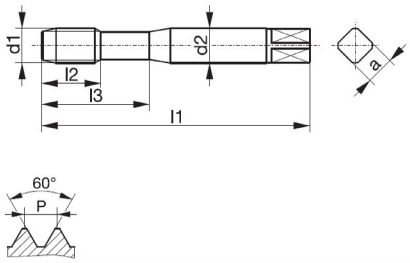
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 VA45**	**DOMINANT 2 VA45**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN	TIN		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO3/6G		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	8	1,25	90	13	-	6	4,9	6,8	025078	
M	10	1,5	100	15	-	7	5,5	8,5	025079	
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	013781	024704
M	16	2	110	20	-	12	9	14	013787	024706
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	019067	
M	24	3	160	30	-	18	14,5	21	017495	

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 / 4.5 5.1-5.3 / 7.1 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 4.1 4.3 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN	HL	KA HL	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6H+0,1	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2

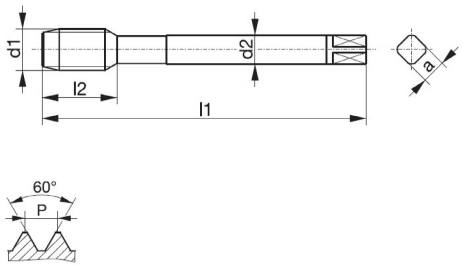
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	024879	013746		024673
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	024880	013756		024674
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	024881	013758	024670	024675
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	024882	013764	016409	024676
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	024883	013765	017414	023066
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	024884	013766	024671	024194

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

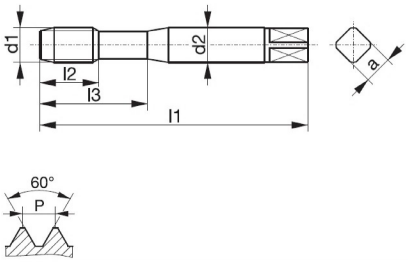
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo		DOMINANT 2 VA45	DOMINANT 2 VA45	DOMINANT 2 VA45
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación		1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2	1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 4.1 4.3 / 5.1-5.3 7.1-7.2	1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2
Ausführung / model / exécution / modello / modelo		HL	KA HL	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca		ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango		h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada		C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2

Ød$_1$		P	l$_1$	l$_2$	l$_3$	Ød$_2$	a		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	013782	017415	024677
M	14	2	110	20	-	11	9	12	013785	024332	
M	16	2	110	20	-	12	9	14	013788	014597	107474
M	18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	019460		
M	20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	019068	024334	126054
M	22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	031363		
M	24	3	160	30	-	18	14,5	21	019461		
M	30	3,5	180	35	-	22	18	26,5	109941		

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

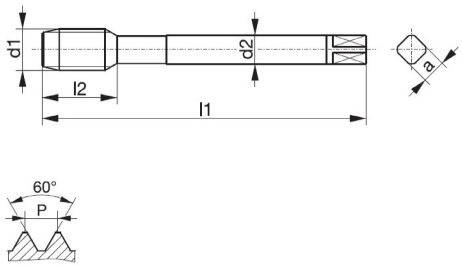
machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HL	HL	HL	HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO3/6G	ISO3/6G	7G	6H+0,1
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	h9
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3	C / 2-3

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	036080	025080	112427	036282
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	112439	038373	112428	036283
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	112441	038374	112429	036284
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	112438	034513	112430	033185
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	015456	038375	031904	033186
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	015457	038376	034567	033187

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 VA45**			
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**			
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HL			
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM			
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO3/6G			
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9			
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3			

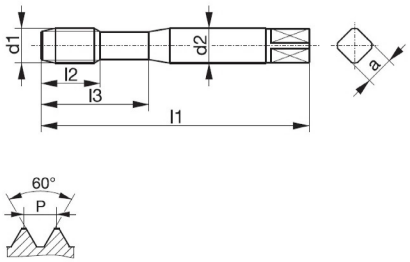
	Ød$_1$	**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	027471
M	16	2	110	20	-	12	9	14	112451

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

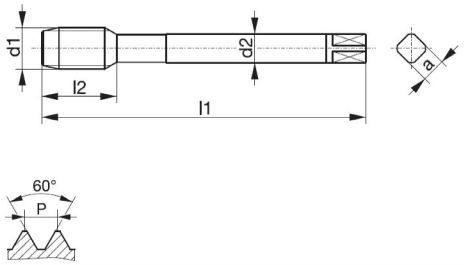
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 MHST45**	**DOMINANT 1 MHST45**	**DOMINANT 1 MHST45**	**DOMINANT 1 MHST45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 371**				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.1-3.4/ 4.1 4.3 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.1-3.4/ 4.1 4.3 / 5.1-5.3 7.1-7.2**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HK HL	KA HK HL	HK HL	KA HK HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX	6HX	6HX	6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6	h6	h6	h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2	E / 1,5-2



Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación			
M	3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,5	036347		036354	
M	4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,3	034383		036355	
M	5	0,8	70	9	25	6	4,9	4,2	036348	036364	036363	
M	6	1	80	10	30	6	4,9	5	036349	036361	036356	065650
M	8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,8	036350	030591	036357	058709
M	10	1,5	100	15	39	10	8	8,5	036351	036362	036358	065950

Maschinengewindebohrer

machine taps / tarauds machine / maschi a macchina / machos para roscado a máquina

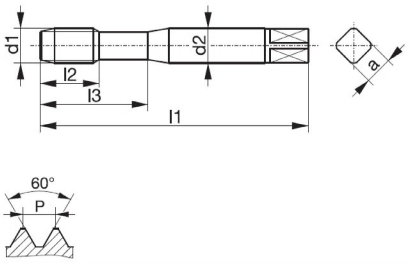
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 MHST45**			**DOMINANT 2 MHST45**
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**			**1.1-1.7 / 2.1-2.3 3.1-3.4/ 4.1 4.3 / 5.1-5.3 7.1-7.2**
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	HK HL			KA HK HL
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM			HSSE-PM
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	6HX			6HX
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h6			h6
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3			E / 1,5-2

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	12	1,75	110	18	-	9	7	10,2	036352	065951
M	16	2	110	20	-	12	9	14	036353	065954

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Maschinengewindebohrer mit extra langem Schaft

machine taps with extra-long shank / tarauds machine avec queue extra-longue / maschi a macchina con gambo extra-lungo / machos para roscado a máquina con mango extra-largo

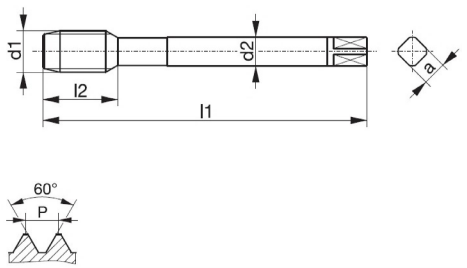
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 1 VA**	**VARIO 1 GG**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **~DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN SL	TICN SL		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	6HX		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	C / 2-3		

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	3	0,5	100	10	18	3,5	2,7	2,5	024890	
M	4	0,7	125	12	21	4,5	3,4	3,3	024891	024716
M	5	0,8	140	14	25	6	4,9	4,2	024892	024718
M	6	1	160	16	30	6	4,9	5	024893	024717
M	8	1,25	180	18	35	8	6,2	6,8	024894	024719
M	10	1,5	200	20	39	10	8	8,5	024895	024720

Maschinengewindebohrer mit extra langem Schaft

machine taps with extra-long shank / tarauds machine avec queue extra-longue / maschi a macchina con gambo extra-lungo / machos para roscado a máquina con mango extra-largo

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**VARIANT 2 VA**	**VARIO 2 GG**	**AVANT 2 H15**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **~DIN 376**  				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 3.2-3.4 / 4.1-4.5 5.2-5.3 / 7.1-7.2 8.1**	**3.1-3.4 / 5.4 8.2-8.3**	**1.2-1.6 3.1-3.4**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	TIN SL	TICN SL	KA HL SL FL	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	6HX	6HX	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	B / 3-5,5	C / 2-3	C / 2-3	

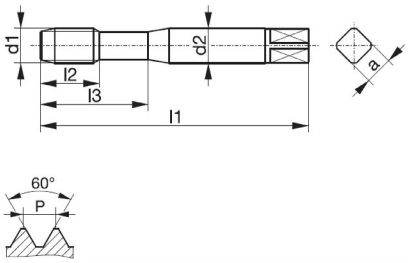
Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	6	1	160	16	-	4,5	3,4	5	024904		
M	8	1,25	180	18	-	6	4,9	6,8	024905		
M	10	1,5	200	20	-	7	5,5	8,5	024906		
M	12	1,75	140	24	-	9	7	10,2			037112
M	12	1,75	220	24	-	9	7	10,2	024907	024722	
M	14	2	220	25	-	11	9	12	024908		
M	16	2	140	28	-	12	9	14			037113
M	16	2	220	27	-	12	9	14	024909	024723	
M	18	2,5	190	32	-	14	11	15,5			037114
M	20	2,5	210	32	-	16	12	17,5			037115
M	20	2,5	280	32	-	16	12	17,5	024910		
M	24	3	240	36	-	18	14,5	21			037116
M	27	3	240	36	-	20	16	24			037117
M	30	3,5	270	40	-	22	18	26,5			037118
M	33	3,5	270	40	-	25	20	29,5			037119
M	36	4	300	50	-	28	22	32			037120

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Gewindewerkzeuge mit extra langem Schaft

taps with extra-long shank / tarauds avec queue extra-longue / maschi con gambo extra-lungo / machos con mango extra-largo

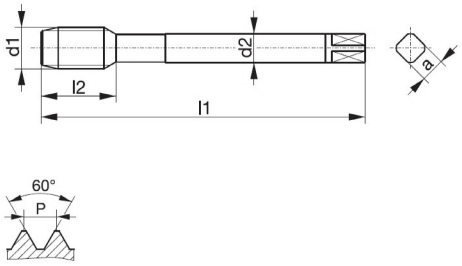
Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 1 VA45**	**DOMINANT 1 VA45**	**DURAMAX 1 N**	
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **~DIN 371** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**	**1.1-1.5 / 2.1-2.3 4.1 / 4.3 5.2-5.3 / 7.1**	
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	SL	HL SL	TIN SL	
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H	6HX	
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9	h9	
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación		
M	3	0,5	100	10	18	3,5	2,7	2,8			024901
M	3	0,5	100	7	18	3,5	2,7	2,5	033431	024896	
M	4	0,7	125	12	21	4,5	3,4	3,7			005028
M	4	0,7	125	8	21	4,5	3,4	3,3	038702	024897	
M	5	0,8	140	14	25	6	4,9	4,65			024225
M	5	0,8	140	9	25	6	4,9	4,2	710204	024898	
M	6	1	160	10	30	6	4,9	5	031413	017486	
M	6	1	160	16	30	6	4,9	5,55			024191
M	8	1,25	180	13	35	8	6,2	6,8	038703	024899	
M	8	1,25	180	18	35	8	6,2	7,45			024902
M	10	1,5	200	15	39	10	8	8,5	038701	024900	
M	10	1,5	200	20	39	10	8	9,35			024903

Maschinengewindebohrer mit extra langem Schaft

machine taps with extra-long shank / tarauds machine avec queue extra-longue / maschi a macchina con gambo extra-lungo / machos para roscado a máquina con mango extra-largo

BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Typenbezeichnung / type / type / tipo / tipo	**DOMINANT 2 VA45**	**DOMINANT 2 VA45**		
M-Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 ISO Metric coarse thread DIN 13 Filetage métrique ISO DIN 13 Filettatura metrica ISO DIN 13 Rosca métrica ISO DIN 13 **~DIN 376** 				
Bohrung / bore / type de trou / fori / tipos de agujeros				
Einsatzgebiet / application / application adatto per lavorazione di / aplicación	**1.3-1.5 / 4.3 4.5 / 5.1-5.3 8.1**	**1.1-1.6 / 2.1-2.3 3.1-3.4 / 5.1-5.3 7.1-7.2**		
Ausführung / model / exécution / modello / modelo	SL	HL SL		
Werkstoff / tool material / substrat / materiale / material	HSSE-PM	HSSE-PM		
Gewindetoleranz / thread tolerance / tolérance du filetage / tolleranza di filettatura / tolerancia de la rosca	ISO2/6H	ISO2/6H		
Schafttoleranz / shank tolerance / tolérance de queue / tolleranza del gambo / tolerancia del mango	h9	h9		
Anschnitt / chamfer / entrée / imbocco / entrada	C / 2-3	C / 2-3		

Ød$_1$		**P**	**l$_1$**	**l$_2$**	**l$_3$**	**Ød$_2$**	**a**		**Identnummer** / identification number / code article / codice / número de identificación	
M	6	1	160	10	-	4,5	3,4	5	038706	024911
M	8	1,25	180	13	-	6	4,9	6,8	038707	024912
M	10	1,5	200	15	-	7	5,5	8,5	038704	024913
M	12	1,75	220	18	-	9	7	10,2	034530	024914
M	14	2	220	20	-	11	9	12	038705	024915
M	16	2	220	20	-	12	9	14	030041	024916
M	20	2,5	280	25	-	16	12	17,5	037252	024917