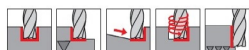


Ratiofräser RF 100 Speed M



GUHRINGNAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

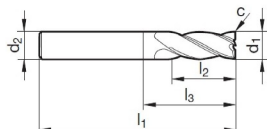
- P** •
 - M** •
 - K** •
 - N** •
 - S** •
 - H** •
- RF 100 Speed M
 - Nuten bis max. 0,8xD tief
 - Kernsprung ab Ø 6 mm
 - Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **A**

Typ **NH**

Schaftform **HA**



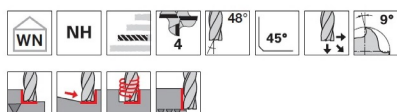
Artikel-Nr. **6765** **6760**

Rabattgruppe **106** **106**

d1 h10	d2 h6	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
3,000	6,000	57,000	8,000	10,900	0,045	4	3,000
4,000	6,000	57,000	11,000	13,900	0,060	4	4,000
5,000	6,000	57,000	13,000	15,900	0,075	4	5,000
6,000	6,000	57,000	15,000	21,000	0,090	4	6,000
8,000	8,000	63,000	20,000	27,000	0,120	4	8,000
10,000	10,000	72,000	24,000	32,000	0,150	4	10,000
12,000	12,000	83,000	28,000	38,000	0,180	4	12,000
16,000	16,000	92,000	36,000	44,000	0,240	4	16,000
20,000	20,000	104,000	45,000	54,000	0,300	4	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20			3	6	8	10	12	16	20	
P	≤ 850 N/mm ²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28		360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13	
	≥ 850 N/mm ²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
M	≤ 750 N/mm ²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
	≥ 750 N/mm ²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18		120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15		60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21		120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10	

Ratiofräser RF 100 Speed M



P	•	GÜHRING NAVIGATOR
M	•	
K		
N		
S	•	
H		

• RF 100 Speed M
• mit Spanteiler
• Kernsprung ab Ø 6 mm
• Zentrumschnitt

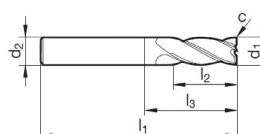
Schnittwerte siehe Seite 34

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **A** **A**

Typ **NH** **NH**

Schaftform **HA** **HB**



Artikel-Nr.

6766

6761

Rabattgruppe

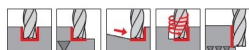
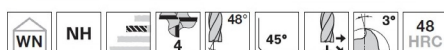
106

106

d1 h10	d2 h6	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
3,000	6,000	57,000	12,000	14,900	0,045	4	3,000
4,000	6,000	65,000	16,000	18,900	0,060	4	4,000
5,000	6,000	65,000	20,000	22,900	0,075	4	5,000
6,000	6,000	65,000	24,000	29,000	0,090	4	6,000
8,000	8,000	75,000	32,000	39,000	0,120	4	8,000
10,000	10,000	90,000	40,000	50,000	0,150	4	10,000
12,000	12,000	100,000	46,000	55,000	0,180	4	12,000
16,000	16,000	108,000	55,000	60,000	0,240	4	16,000
20,000	20,000	126,000	65,000	76,000	0,300	4	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
M	≤ 750 N/mm²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
	≥ 750 N/mm²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18	120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21	120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10

Ratiofräser RF 100 Speed P



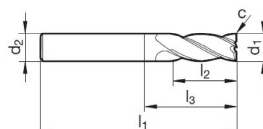
GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

- RF 100 Speed P
- mit Spanteiler
- Nuten bis max. 0,8xD tief
- Kernsprung ab Ø 6 mm
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche	A	A
Typ	NH	NH
Schaftform	HA	HB

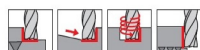
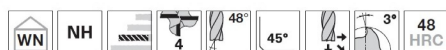


Artikel-Nr.	6958	6959
Rabattgruppe	106	106

d1 h10	d2 h6	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
6,000	6,000	57,000	15,000	21,000	0,120	4	6,000
8,000	8,000	63,000	20,000	27,000	0,160	4	8,000
10,000	10,000	72,000	24,000	32,000	0,200	4	10,000
12,000	12,000	83,000	28,000	38,000	0,240	4	12,000
16,000	16,000	92,000	36,000	44,000	0,320	4	16,000
20,000	20,000	104,000	45,000	54,000	0,400	4	20,000
25,000	25,000	121,000	55,000	65,000	0,500	4	25,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20			3	6	8	10	12	16	20	
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28		360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13	
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
K	≤ 240 HB	300	0,038	0,076	0,101	0,150	0,18	0,24	0,30		320	0,018	0,036	0,048	0,072	0,09	0,11	0,14	
	≥ 240 HB	260	0,035	0,069	0,092	0,127	0,15	0,20	0,25		280	0,017	0,033	0,044	0,061	0,07	0,10	0,12	

Ratiofräser RF 100 Speed P



GUHRING NAVIGATOR

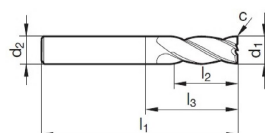
Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

- RF 100 Speed P
- mit Spanteiler
- Kernsprung ab Ø 6 mm
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche	A	A
Typ	NH	NH
Schaftform	HA	HB

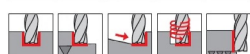


Artikel-Nr.	6960	6961
Rabattgruppe	106	106

d1 h10	d2 h6	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
6,000	6,000	65,000	24,000	29,000	0,120	4	6,000
8,000	8,000	75,000	32,000	39,000	0,160	4	8,000
10,000	10,000	90,000	40,000	50,000	0,200	4	10,000
12,000	12,000	100,000	46,000	55,000	0,240	4	12,000
16,000	16,000	108,000	55,000	60,000	0,320	4	16,000
20,000	20,000	126,000	65,000	76,000	0,400	4	20,000
25,000	25,000	150,000	85,000	94,000	0,500	4	25,000

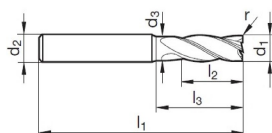
ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			ap = l2		HPC	HSC		ae max. = 0,10 x D				ap = l2			ae max. = 0,02 x D				
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13		
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11		
K	≤ 240 HB	300	0,038	0,076	0,101	0,150	0,18	0,24	0,30	320	0,018	0,036	0,048	0,072	0,09	0,11	0,14		
	> 240 HB	260	0,035	0,069	0,092	0,127	0,15	0,20	0,25	280	0,017	0,033	0,044	0,061	0,07	0,10	0,12		

Ratiofräser RF 100 iMill



P	•	GUHRING NAVIGATOR Schnittwerte siehe Seite 34
M	○	
K		
N	•	
S	•	
H		• Halsfreischliff • Zentrumschnitt

Schneidstoff	VHM	
Oberfläche	P	P
Typ	N	N
Schaftform	HA	HB
	NEW GTC	NEW GTC



Artikel-Nr.	6962	6963
Rabattgruppe	106	106

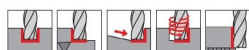
d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,200	4	3,002
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,500	4	3,005
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,200	4	4,002
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,500	4	4,005
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	1,000	4	4,010
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,200	4	5,002
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,500	4	5,005
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	1,000	4	5,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,200	4	6,002
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	4	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	4	6,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,500	4	6,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,300	4	8,003
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	4	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	4	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,500	4	8,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	4	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,300	4	10,003
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	4	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	4	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,500	4	10,015
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	4	10,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,500	4	10,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,300	4	12,003
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	4	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	4	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,500	4	12,015
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	4	12,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,500	4	12,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,000	4	12,030



Artikel-Nr.								
Rabattgruppe								
d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	4	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	4	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,500	4	16,015
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	4	16,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,500	4	16,025
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,000	4	16,030
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	4,000	4	16,040
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	4	20,005
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	4	20,010
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,500	4	20,015
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	4	20,020
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,500	4	20,025
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,000	4	20,030
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	4,000	4	20,040

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø											
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20						
			ap = 1,0 x D									ae = 1,0 x D				ap = 1,0 x D							
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	210	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14						
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10		160	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12					
M	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	140	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12						
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08		80	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,10					
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	40	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,08						
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09		80	0,014	0,029	0,038	0,054	0,06	0,09	0,11					
N	≤ 5% Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16	600	0,022	0,045	0,060	0,092	0,11	0,15	0,18						
	≥ 5% Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12		300	0,019	0,038	0,051	0,069	0,08	0,11	0,14					

Ratiofräser RF 100 iMill



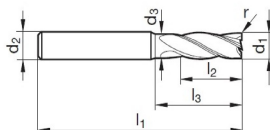
P	○	GUHRINGNAVIGATOR Schnittwerte siehe Seite 34
M	●	
K		
N	●	
S	●	
H		• Halsfreischliff • Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **Y** **Y**

Typ **N** **N**

Schaftform **HA** **HB**



Artikel-Nr. **6964** **6965**

Rabattgruppe **106** **106**

d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,200	4	3,002
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,500	4	3,005
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,200	4	4,002
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,500	4	4,005
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	1,000	4	4,010
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,200	4	5,002
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,500	4	5,005
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	1,000	4	5,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,200	4	6,002
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	4	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	4	6,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,500	4	6,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,300	4	8,003
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	4	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	4	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,500	4	8,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	4	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,300	4	10,003
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	4	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	4	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,500	4	10,015
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	4	10,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,500	4	10,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,300	4	12,003
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	4	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	4	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,500	4	12,015
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	4	12,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,500	4	12,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,000	4	12,030



Artikel-Nr.								
Rabattgruppe								
d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	4	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	4	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,500	4	16,015
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	4	16,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,500	4	16,025
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,000	4	16,030
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	4,000	4	16,040
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	4	20,005
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	4	20,010
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,500	4	20,015
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	4	20,020
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,500	4	20,025
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,000	4	20,030
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	4,000	4	20,040

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø								
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20		
			ap = 1,0 x D								ae = 1,0 x D			ap = 1,0 x D					
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	210	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14		
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10		160	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12	
M	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	140	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12		
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08		80	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,10	
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	40	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,08		
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09		80	0,014	0,029	0,038	0,054	0,06	0,09	0,11	
N	≤ 5% Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16	600	0,022	0,045	0,060	0,092	0,11	0,15	0,18		
	> 5% Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12		300	0,019	0,038	0,051	0,069	0,08	0,11	0,14	

Ratiofräser Standard RF 100 U



GÜHRINGNAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	○

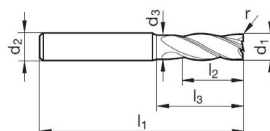
- Kernsprung
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **F** **F**

Typ **N** **N**

Schaftform **HA** **HB**



Artikel-Nr.

3872

3873

Rabattgruppe

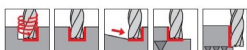
106

106

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	4	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	4	6,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	2,000	4	6,020
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	4	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	4	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	4	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	4	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	4	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	4	10,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	4	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	4	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	4	12,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	4	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	4	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	4	16,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,000	4	16,030
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	4	20,005
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	4	20,010
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	4	20,020
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,000	4	20,030
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	2,000	4	25,020
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	3,000	4	25,030

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = 1,0 x D								ap = l2						
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
K	≤ 240 HB	160	0,017	0,033	0,044	0,065	0,08	0,10	0,13	270	0,026	0,053	0,070	0,104	0,12	0,17	0,21
	> 240 HB	140	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	240	0,024	0,048	0,064	0,088	0,11	0,14	0,18

Ratiofräser Standard RF 100 U



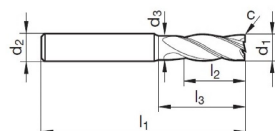
P	•	GUHRING NAVIGATOR Schnittwerte siehe Seite 34
M	○	
K		
N		
S	•	
H	○	• Raptor-Beschichtung • Halsfreischliff • Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **(R)**

Typ **N**

Schaftform **HB**



Artikel-Nr. **6726**

Rabattgruppe **106**

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,150	4	6,000
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,150	4	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,200	4	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,200	4	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,350	4	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,450	4	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			ap = l2					ae max. = 0,10 x D				ap = l2			ae max. = 0,02 x D				
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13		
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
M	≤ 750 N/mm²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11		
	≥ 750 N/mm²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18		120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06		
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21		120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10	

Mehrzahn-Schaftfräser GH 100 U



GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○

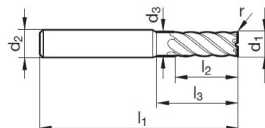
- Raptor-Beschichtung
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **(R)**

Typ **NH**

Schaftform **HB**



Artikel-Nr.

6969

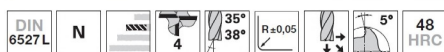
Rabattgruppe

106

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	6	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	6	6,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	6	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	6	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,500	6	8,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	6	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	6	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	6	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,500	6	10,015
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	6	10,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	6	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	6	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,500	6	12,015
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	6	12,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	6	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	6	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,500	6	16,015
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	6	16,020
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	8	20,005
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	8	20,010
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,500	8	20,015
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	8	20,020

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = l2					ae max. = 0,10 x D			ap = l2			ae max. = 0,02 x D			
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
M	≤ 750 N/mm²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
	≥ 750 N/mm²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18	120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21	120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10
N	≤ 7 % Si	900	0,045	0,090	0,120	0,184	0,22	0,29	0,37	1000	0,021	0,043	0,057	0,088	0,11	0,14	0,18
	> 7 % Si	430	0,038	0,076	0,101	0,138	0,17	0,22	0,28	460	0,018	0,036	0,048	0,066	0,08	0,11	0,13

Ratiofräser RF 100 Ti



GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

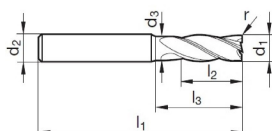
- Kernsprung
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **A**

Typ **N**

Schaftform **HA**



Artikel-Nr.

3498

3499

Rabattgruppe

106

106

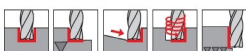
d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	4	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,800	4	6,008
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	4	6,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,500	4	6,015
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	2,000	4	6,020
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	4	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,800	4	8,008
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	4	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,500	4	8,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	4	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	4	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,800	4	10,008
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	4	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,500	4	10,015
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	4	10,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	4	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,800	4	12,008
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	4	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,500	4	12,015
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	4	12,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,500	4	12,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,000	4	12,030
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,175	4	12,031
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	4,000	4	12,040
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	4	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,800	4	16,008
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	4	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,500	4	16,015
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	4	16,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,500	4	16,025



Artikel-Nr.									3498	3499
Rabattgruppe									106	106
d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.	EUR/Stück	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,000	4	16,030	258,20	266,80
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,175	4	16,031	258,20	266,80
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	4,000	4	16,040	258,20	266,80
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	4	20,005	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	4	20,010	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,500	4	20,015	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	4	20,020	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,500	4	20,025	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,000	4	20,030	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,175	4	20,031	394,80	401,20
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	4,000	4	20,040	394,80	401,20
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	1,500	4	25,015	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	2,000	4	25,020	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	2,500	4	25,025	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	3,000	4	25,030	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	3,175	4	25,031	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	4,000	4	25,040	633,80	646,65
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	5,000	4	25,050	633,80	646,65

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D					ap = l2				ae max = 0,2 x D			
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19		
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
M	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	205	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	100	0,017	0,034	0,045	0,064	0,08	0,10	0,13		
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	50	0,013	0,027	0,036	0,051	0,06	0,08	0,10		
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09	100	0,019	0,038	0,051	0,072	0,09	0,12	0,14		

Ratiofräser RF 100 Ti



GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	•
K	
N	
S	•
H	

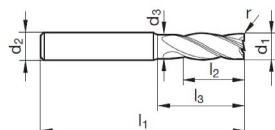
- Zenit-Beschichtung
- Kernsprung
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **Z** **Z**

Typ **N** **N**

Schaftform **HA** **HB**



Artikel-Nr. **6966** **6967**

Rabattgruppe **106** **106**

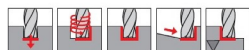
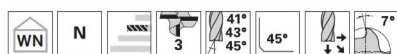
d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,500	4	6,005
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,800	4	6,008
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,000	4	6,010
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	1,500	4	6,015
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	2,000	4	6,020
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,500	4	8,005
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,800	4	8,008
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,000	4	8,010
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	1,500	4	8,015
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	2,000	4	8,020
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,500	4	10,005
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,800	4	10,008
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,000	4	10,010
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	1,500	4	10,015
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	2,000	4	10,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,500	4	12,005
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,800	4	12,008
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,000	4	12,010
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	1,500	4	12,015
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,000	4	12,020
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	2,500	4	12,025
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,000	4	12,030
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	3,175	4	12,031
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	4,000	4	12,040
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,500	4	16,005
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,800	4	16,008
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,000	4	16,010
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	1,500	4	16,015
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,000	4	16,020
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	2,500	4	16,025



Artikel-Nr.								6966	6967
Rabattgruppe								106	106
d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r	Z	Code-Nr.	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,000	4	16,030	
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	3,175	4	16,031	
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	4,000	4	16,040	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,500	4	20,005	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,000	4	20,010	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	1,500	4	20,015	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,000	4	20,020	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	2,500	4	20,025	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,000	4	20,030	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	3,175	4	20,031	
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	4,000	4	20,040	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	1,500	4	25,015	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	2,000	4	25,020	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	2,500	4	25,025	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	3,000	4	25,030	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	3,175	4	25,031	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	4,000	4	25,040	
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	5,000	4	25,050	

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø									vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3			6	8	10	12	16	20		
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D						ap = l2				ae max = 0,2 x D			
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12		305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19		
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10		230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
M	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10		205	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08		100	0,017	0,034	0,045	0,064	0,08	0,10	0,13		
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06		50	0,013	0,027	0,036	0,051	0,06	0,08	0,10		
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09		100	0,019	0,038	0,051	0,072	0,09	0,12	0,14		

Ratiofräser Standard RF 100 U (3-Schneider)



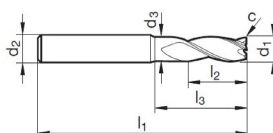
P	•	GUHRINGNAVIGATOR Schnittwerte siehe Seite 34
M	•	
K		
N	•	
S	•	
H		• Raptor-Beschichtung • Halsfreischliff • Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **(R)**

Typ **N**

Schaftform **HB**



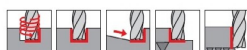
Artikel-Nr. **6728**

Rabattgruppe **106**

d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,050	3	3,000
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,060	3	4,000
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,090	3	6,000
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,120	3	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,150	3	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,180	3	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,190	3	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,240	3	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø											
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20						
			ap = 1,0 x D									ae = 1,0 x D				ap = 1,0 x D							
P	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	210	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14						
	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10		160	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12					
M	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	140	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12						
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08		80	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,10					
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	40	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,08						
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09		80	0,014	0,029	0,038	0,054	0,06	0,09	0,11					
N	≤ 5% Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16	600	0,022	0,045	0,060	0,092	0,11	0,15	0,18						
	≥ 5% Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12		300	0,019	0,038	0,051	0,069	0,08	0,11	0,14					

Ratiofräser RF 100 F



GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

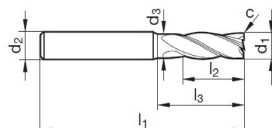
- P** •
 - M** •
 - K** •
 - N** •
 - S** •
 - H** •
- Raptor-Beschichtung
 - Halsfreischliff
 - Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **(R)**

Typ **NH**

Schaftform **HB**



Artikel-Nr.

6968

Rabattgruppe

106

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,100	4	4,000
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,100	4	5,000
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,150	4	6,000
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,150	4	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,200	4	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,200	4	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,350	4	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,450	4	20,000

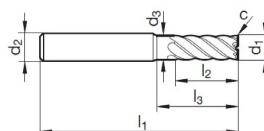
ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D					ap = l2				ae max = 0,2 x D			
P	≤ 850 N/mm ²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19		
	≥ 850 N/mm ²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
M	≤ 750 N/mm ²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	205	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16		
	≥ 750 N/mm ²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	100	0,017	0,034	0,045	0,064	0,08	0,10	0,13		
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	50	0,013	0,027	0,036	0,051	0,06	0,08	0,10		
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09	100	0,019	0,038	0,051	0,072	0,09	0,12	0,14		

Ratiofräser Superfinish RF 100 SF



P	•	GÜHRINGNAVIGATOR Schnittwerte siehe Seite 34
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H	•	• Raptor-Beschichtung • Halsfreischliff • Zentrumschnitt

Schneidstoff	VHM
Oberfläche	R
Typ	NH
Schaftform	HB



Artikel-Nr. **6727**

Rabattgruppe **106**

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,100	6	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,100	6	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,100	6	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,150	6	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,150	6	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20			3	6	8	10	12	16	20	
P	≤ 850 N/mm ²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28		360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13	
	≥ 850 N/mm ²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
M	≤ 750 N/mm ²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
	≥ 750 N/mm ²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18		120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15		60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21		120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10	
N	≤ 7 % Si	900	0,045	0,090	0,120	0,184	0,22	0,29	0,37		1000	0,021	0,043	0,057	0,088	0,11	0,14	0,18	
	≥ 7 % Si	430	0,038	0,076	0,101	0,138	0,17	0,22	0,28		460	0,018	0,036	0,048	0,066	0,08	0,11	0,13	

Ratiofräser Superfinish RF 100 SF



P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○

GUHRINGNAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

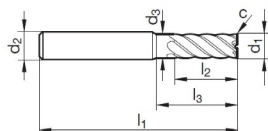
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **F** **F**

Typ NH NH

Schaftform HA HB



Artikel-Nr.

3631

3632

Rabattgruppe

106

106

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,100	6	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,100	6	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,100	6	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,150	6	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,150	6	20,000
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	0,200	6	25,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			ap = l2									ae max. = 0,10 x D		ap = l2				ae max. = 0,02 x D	
P	≤ 850 N/mm ²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13		
	≥ 850 N/mm ²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
M	≤ 750 N/mm ²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11		
	≥ 750 N/mm ²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18		120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06		
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21		120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10	
K	≤ 240 HB	300	0,038	0,076	0,101	0,150	0,18	0,24	0,30	320	0,018	0,036	0,048	0,072	0,09	0,11	0,14		
	≥ 240 HB	260	0,035	0,069	0,092	0,127	0,15	0,20	0,25		280	0,017	0,033	0,044	0,061	0,07	0,10	0,12	
N	≤ 7 % Si	900	0,045	0,090	0,120	0,184	0,22	0,29	0,37	1000	0,021	0,043	0,057	0,088	0,11	0,14	0,18		
	≥ 7 % Si	430	0,038	0,076	0,101	0,138	0,17	0,22	0,28		460	0,018	0,036	0,048	0,066	0,08	0,11	0,13	

Ratiofräser Superfinish RF 100 SF



P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○

GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

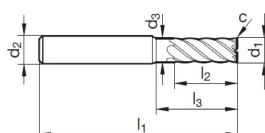
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt

Schneidstoff **VHM**

Oberfläche **F**

Typ **NH**

Schaftform **HA**



Artikel-Nr. **6709** **6710**

Rabattgruppe **106** **106**

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,050	5	4,000
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,050	5	5,000
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,050	5	6,000
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,100	5	8,000
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,100	5	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,100	5	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,150	5	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,150	5	20,000
25,000	25,000	24,000	121,000	45,000	63,000	0,200	5	25,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = l2		HPC		HSC				ap = l2			ae max. = 0,10 x D		ae max. = 0,02 x D	
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
M	≤ 750 N/mm²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11
	≥ 750 N/mm²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18	120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21	120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10
K	≤ 240 HB	300	0,038	0,076	0,101	0,150	0,18	0,24	0,30	320	0,018	0,036	0,048	0,072	0,09	0,11	0,14
	≥ 240 HB	260	0,035	0,069	0,092	0,127	0,15	0,20	0,25	280	0,017	0,033	0,044	0,061	0,07	0,10	0,12
N	≤ 7 % Si	900	0,045	0,090	0,120	0,184	0,22	0,29	0,37	1000	0,021	0,043	0,057	0,088	0,11	0,14	0,18
	≥ 7 % Si	430	0,038	0,076	0,101	0,138	0,17	0,22	0,28	460	0,018	0,036	0,048	0,066	0,08	0,11	0,13

Ratiofräser Superfinish RF 100 SF



GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 34

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○

• Halsfreischliff
• Zentrumschnitt

Schneidstoff

VHM

Oberfläche

F

F

Typ

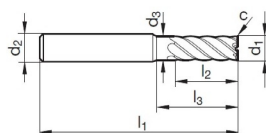
NH

NH

Schaftform

HA

HB



Artikel-Nr.

3897

3898

Rabattgruppe

106

106

d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
4,000	6,000	3,800	65,000	12,000	26,000	0,050	5	4,000
5,000	6,000	4,800	65,000	15,000	26,000	0,050	5	5,000
6,000	6,000	5,700	65,000	18,000	28,000	0,050	5	6,000
8,000	8,000	7,700	75,000	24,000	38,000	0,100	5	8,000
10,000	10,000	9,500	80,000	30,000	38,000	0,100	5	10,000
12,000	12,000	11,500	93,000	36,000	46,000	0,100	5	12,000
16,000	16,000	15,500	108,000	48,000	58,000	0,150	5	16,000
20,000	20,000	19,500	126,000	60,000	74,000	0,150	5	20,000

ISO	Härte	vc	fz (mm/z) / Ø								vc	fz (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20			3	6	8	10	12	16	20	
			ap = l2		HPC		HSC		ae max. = 0,10 x D			ap = l2		ae max. = 0,02 x D					
P	≤ 850 N/mm²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28		360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13	
	≥ 850 N/mm²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
M	≤ 750 N/mm²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23		240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	
	≥ 750 N/mm²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18		120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	
S	Ni-Basis	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15		60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	
	Ti-Basis	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21		120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10	
K	≤ 240 HB	300	0,038	0,076	0,101	0,150	0,18	0,24	0,30		320	0,018	0,036	0,048	0,072	0,09	0,11	0,14	
	≥ 240 HB	260	0,035	0,069	0,092	0,127	0,15	0,20	0,25		280	0,017	0,033	0,044	0,061	0,07	0,10	0,12	
N	≤ 7 % Si	900	0,045	0,090	0,120	0,184	0,22	0,29	0,37		1000	0,021	0,043	0,057	0,088	0,11	0,14	0,18	
	≥ 7 % Si	430	0,038	0,076	0,101	0,138	0,17	0,22	0,28		460	0,018	0,036	0,048	0,066	0,08	0,11	0,13	