

Optimierte Wendeschneidplatten
für maximale Bohreffizienz

King Drill



King Drill Halter Codesystem

K	5D	200	25	□	-	07
King / KORLOY	Längenverhältnis (L/D)	Bohrer-durchmesser	Schaft-durchmesser	Schaftform		Innenkreis der WSP
	2D, 2,5D, 3D, 3,5D, 4D, 4,5D, 5D	Ø20,0 (eine Dezimal-stelle)	Ø20, Ø25, Ø32, Ø40	Ohne: Flanschenschaft, Weldon F1: Flanschenschaft, Whistle Notch F2: Flanschenschaft, ohne seith. Abflachung S: Gerader Schaft, Weldon S1: Gerader Schaft, Whistle Notch S2: Gerader Schaft, ohne seith. Abflachung M0, M1, M2, M3,...: MT0, MT1, MT2, MT3,... H63, H100: HSK63, HSK100 S30, S40, S50: SK30, SK40, SK50		05, 06, 07, 09, 11, 13, 15, 18

Merkmale der Wendeschneidplatte

Optimiertes Design der Wendeschneidplatten für maximale Bohreffizienz

- Unterschiedliche Wendeschneidplatten maximieren die Standzeit dank der optimierten Positionierung von Zentrums- und Peripherieschneide
- Hervorragende Zerspanungsleistung und Spankontrolle dank der optimierten Plattengeometrie

WSP	PD		LD		ND		RD
Merkmale	• Universal • Für mittlere Geschwindigkeit und Vorschub		• Gute Spankontrolle bei der Bearbeitung von Baustahl und rostfreiem Stahl • Leichter Schnitt (bei niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit und kleinem Vorschub)		• Zur Aluminium-Bearbeitung		• Verbesserter Widerstand gegen Ausbrüche • Hervorragende Alternative bei regelmäßig auftretenden Rissen und Ausbrüchen an der Schneide
Wendeschneidplatte	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Zentrums-WSP
Form							
ISO-Sorten für Werkstoff	PC3500: ISO P PC5300: ISO P, M, K, S PC6510: ISO K	PC5300: ISO P, M, K, S	PC5335: ISO P, M	PC5335: ISO P, M	H01: ISO N	H01: ISO N	PC5300: P,M,K,S

Kühlsystem mit 2 Kühlmittelbohrungen

Die Kühlmittelbohrungen reduzieren den Verschleiß und verbessern die Spankontrolle

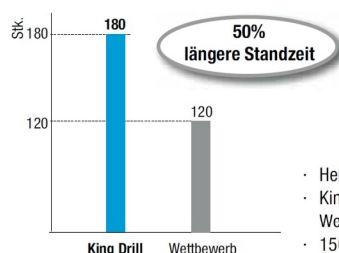
Die optimierte Form des Drallwinkels erhöht die Steifigkeit des Bohrkörpers und verbessert die Spanabfuhr



Anwendungsbeispiele

Höhere Standzeit

- Werkstück: Laufbuchse (Rauenkette)
- Schnittbedingungen: vc (m/min)=120, f_n (mm/U)=0,1
Innenkühlung
- Werkzeuge: SPMT07T208-PD PC3500
XOMT07T205-PD PC5300
- Halter: K5D20025-07
- Maschine: Bohrzentrum

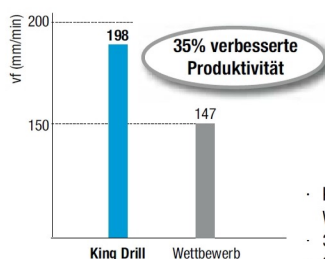


Werkstück

- Hervorragende Oberflächengüte & Spanabfuhr
- King Drill: 180 Stk.
- Wettbewerb: 120 Stk.
- 150% längere Standzeit

Verbesserte Produktivität

- Werkstück: Laufbuchse (Rauenkette)
- Schnittbedingungen: Wettbewerb: vc (m/min)=125, f_n (mm/U)=0,1
KORLOY: vc (m/min)=140, f_n (mm/U)=0,12
- Werkzeuge: SPMT090308-PD PC3500
XOMT090305-PD PC5300
- Halter: K3D27032-09
- Maschine: MCT



Werkstück

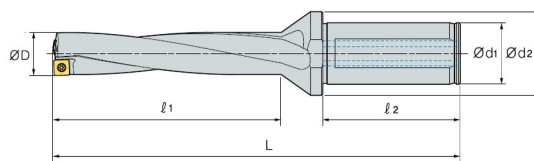
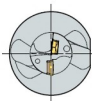
- King Drill: 95 Bohrungen
- Wettbewerb: 70 Bohrungen
- 35% längere Standzeit
- 35% verbesserte Produktivität

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff			Sorten			vc m/min	Vorschub (Längenverhältnis = 2D, 3D, 4D)					
ISO	Werkstoff	Härte (HB)	WSP	Zentrum	Peripherie		Vorschub (mm/U) nach Bohrerdurchmesser (mm)					
							12-16	17-23	24-29	30-42	43-60	
P	Kohlenstoff- stahl	Kohlenstoffarmer Stahl	80-180	LD	PC5335	PC5335	120(60-170)	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08
				PD/RD	PC5300	PC3500	150(120-180)					
					NC5330	180(140-220)						
		Kohlenstofffreier Stahl	180-280	PD	PC5300	PC3500	120(90-150)	0,04-0,10	0,04-0,12	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,18
	NC5330					150(110-190)	0,04-0,06	0,04-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	
	Legierungs- stahl	Niedriglegierter Stahl	140-260	LD	PC5335	PC5335	120(60-160)	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14
				PD	PC5300	PC3500	150(120-170)	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16
						NC5330	180(140-210)	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12
		Niedrig vorgehärtet	200-400	PD	PC5300	PC5300	100(50-150)	0,04-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14
		Hochlegierter Stahl	260-320	PD	PC5300	PC3500	100(50-160)	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,13	0,05-0,15	0,05-0,15
Hoch vorgehärtet		300-450	PD	PC5300	PC5300	70(30-120)	0,04-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	
M	Rostfreier Stahl	Rostfrei	135-275	LD	PD5335	PC5335	120(80-140)	0,05-0,12	0,06-0,13	0,07-0,15	0,08-0,17	0,09-0,18
				PD	PC5300	PC5300	130(100-160)	0,05-0,12	0,06-0,13	0,07-0,15	0,08-0,17	0,09-0,18
K	Gusseisen	Grauguss	150-230	PD	PC5300	PC6510	190(150-250)	0,04-0,12	0,05-0,14	0,06-0,18	0,10-0,22	0,10-0,26
		Duktiles Gusseisen	150-230	PD	PC5300	PC6510	130(100-160)	0,04-0,07	0,04-0,08	0,04-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12
S	HRSA	Ni-Warmfeste Superlegierung	130-400	PD	PC5300	PC5300	50(30-100)	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10
		Ti-Warmfeste Superlegierung	130-400	LD	PC5335	PC5335	60(40-80)	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16
				PD	PC5300	PC5300	60(40-80)	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16
		Hoch gehärteter Stahl	> 400	PD	PC5300	PC5300	40(20-80)	0,04-0,05	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08
N	Aluminium	Aluminium	30-150	ND	H01	H01	300(250-400)	0,05-0,14	0,06-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,12-0,25
		Legiertes Kupfer	150-160	ND	H01	H01	250(200-300)	0,05-0,14	0,06-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,12-0,25

- Bei 5D, die oben angegebenen Schnittbedingungen um 30-40% reduzieren
- Bei unterbrochenem Schnitt, oben angegeben Vorschub um 30-50% reduzieren

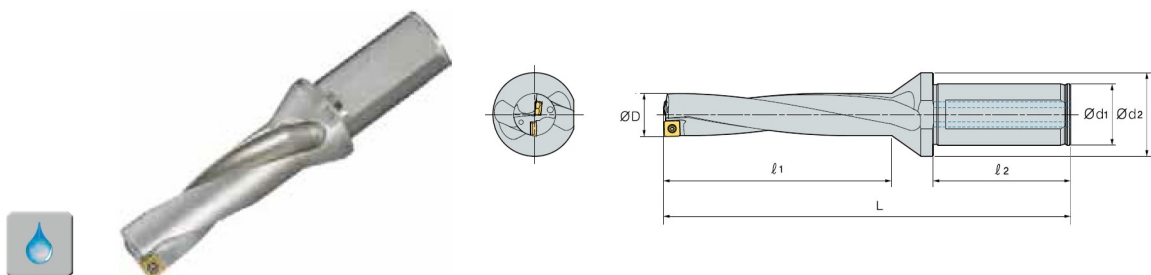
King Drill-5D



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K5D	12020-04	▲	12	20	25	63	50	127	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P
	12520-04	▲	12,5	20	25	63	50	127		FTNA0204	TW06P
	13020-04	▲	13	20	25	68	50	132		FTNA0204	TW06P
	13520-04	▲	13,5	20	25	68	50	132		FTNA0204	TW06P
	14020-05	▲	14	20	25	73	50	138	SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204	TW06P
	14520-05	▲	14,5	20	25	73	50	138		FTNA0204	TW06P
	15020-05	▲	15	20	25	78	50	144		FTNA0204	TW06P
	15520-05	▲	15,5	20	25	78	50	144		FTNA0204	TW06P
	16020-05	▲	16	20	25	83	50	149	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTNA0204	TW06P
	16525-06	▲	16,5	25	34	83	56	155		FTKA02206S	TW07P
	17025-06	▲	17	25	34	88	56	160		FTKA02206S	TW07P
	17525-06	▲	17,5	25	34	88	56	160		FTKA02206S	TW07P
	18025-06	▲	18	25	34	93	56	166		FTKA02206S	TW07P
	18525-06	▲	18,5	25	34	93	56	166		FTKA02206S	TW07P
	19025-06	▲	19	25	34	98	56	171		FTKA02206S	TW07P
	19525-06	▲	19,5	25	34	98	56	171		FTKA02206S	TW07P
	20025-07	▲	20	25	34	103	56	178	SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02565	TW07S
	20525-07	▲	20,5	25	34	103	56	178		FTKA02565	TW07S
	21025-07	▲	21	25	34	108	56	183		FTKA02565	TW07S
	21525-07	▲	21,5	25	34	108	56	183		FTKA02565	TW07S
	22025-07	▲	22	25	34	113	56	188		FTKA02565	TW07S
	22525-07	▲	22,5	25	34	113	56	188		FTKA02565	TW07S
	23025-07	▲	23	25	34	118	56	195		FTKA02565	TW07S
	23525-07	▲	23,5	25	34	118	56	195		FTKA02565	TW07S
	24032-09	▲	24	32	44	123	60	205	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA0307	TW09S
	24532-09	▲	24,5	32	44	123	60	205		FTKA0307	TW09S
	25032-09	▲	25	32	44	128	60	210		FTKA0307	TW09S
	25532-09	▲	25,5	32	44	128	60	210		FTKA0307	TW09S
	26032-09	▲	26	32	44	133	60	215		FTKA0307	TW09S
	26532-09	▲	26,5	32	44	133	60	215		FTKA0307	TW09S
	27032-09	▲	27	32	44	138	60	221		FTKA0307	TW09S
	27532-09	▲	27,5	32	44	138	60	221		FTKA0307	TW09S
	28032-09	▲	28	32	44	143	60	227	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307	TW09S
	28532-09	▲	28,5	32	44	143	60	227		FTKA0307	TW09S
	29032-09	▲	29	32	44	148	60	232		FTKA0307	TW09S
	29532-09	▲	29,5	32	44	148	60	232		FTKA0307	TW09S
	30032-11	▲	30	32	44	153	60	240		FTKA03508	TW15S
	30532-11	▲	30,5	32	44	153	60	240		FTKA03508	TW15S
	31032-11	▲	31	32	44	158	60	245		FTKA03508	TW15S
	31532-11	▲	31,5	32	44	158	60	245		FTKA03508	TW15S
	32032-11	▲	32	32	44	163	60	250		FTKA03508	TW15S
	32532-11	▲	32,5	32	44	163	60	250		FTKA03508	TW15S
	33032-11	▲	33	32	44	168	60	256		FTKA03508	TW15S
	33532-11	▲	33,5	32	44	168	60	256		FTKA03508	TW15S
	34032-11	▲	34	32	44	173	60	261		FTKA03508	TW15S
	34532-11	▲	34,5	32	44	173	60	261		FTKA03508	TW15S
	35032-11	▲	35	32	44	178	60	266		FTKA03508	TW15S
	35532-11	▲	35,5	32	44	178	60	266		FTKA03508	TW15S

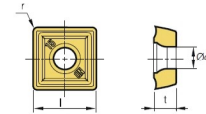
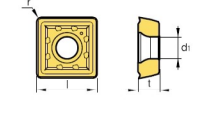
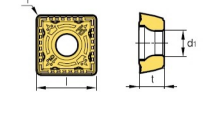
Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-5D



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K5D											
	36040-13	▲	36	40	48	184	70	284	SP_T130410-_D XO_T130406-_D	FTKA0410	TW15S
	36540-13	▲	36,5	40	48	184	70	284		FTKA0410	TW15S
	37040-13	▲	37	40	48	189	70	289		FTKA0410	TW15S
	37540-13	▲	37,5	40	48	189	70	289		FTKA0410	TW15S
	38040-13	▲	38	40	48	194	70	295		FTKA0410	TW15S
	38540-13	▲	38,5	40	48	194	70	295		FTKA0410	TW15S
	39040-13	▲	39	40	48	199	70	300		FTKA0410	TW15S
	39540-13	▲	39,5	40	48	199	70	300		FTKA0410	TW15S
	40040-13	▲	40	40	48	204	70	306		FTKA0410	TW15S
	40540-13	▲	40,5	40	48	204	70	306		FTKA0410	TW15S
	41040-13	▲	41	40	48	209	70	311		FTKA0410	TW15S
	41540-13	▲	41,5	40	48	209	70	311		FTKA0410	TW15S
	42040-13	▲	42	40	48	214	70	317		FTKA0410	TW15S
	42540-13	▲	42,5	40	48	214	70	317		FTKA0410	TW15S
	43040-15	▲	43	40	58	220	70	325	SP_T15M510-_D XO_T15M508-_D	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	221	70	326		FTNC04511	TW20S
	44040-15	▲	44	40	58	225	70	330		FTNC04511	TW20S
	44540-15	▲	44,5	40	58	225	70	330		FTNC04511	TW20S
	45040-15	▲	45	40	58	230	70	336		FTNC04511	TW20S
	45540-15	●	45,5	40	58	230	70	336		FTNC04511	TW20S
	46040-15	▲	46	40	58	235	70	341		FTNC04511	TW20S
	46540-15	●	46,5	40	58	235	70	341		FTNC04511	TW20S
	47040-15	▲	47	40	58	240	70	347		FTNC04511	TW20S
	47540-15	●	47,5	40	58	240	70	347		FTNC04511	TW20S
	48040-15	▲	48	40	58	245	70	352		FTNC04511	TW20S
	48540-15	●	48,5	40	58	245	70	352		FTNC04511	TW20S
	49040-15	▲	49	40	58	250	70	357		FTNC04511	TW20S
	49540-15	▲	49,5	40	58	250	70	357		FTNC04511	TW20S
	50040-15	▲	50	40	58	255	70	362		FTNC04511	TW20S
	50540-15	●	50,5	40	58	255	70	362		FTNC04511	TW20S
	51040-18	●	51	40	68	261	70	371	SP_T180510-_D XO_T180508-_D	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	○	51,5	40	68	261	70	371		FTNA0511	TW20-100
	52040-18	▲	52	40	68	266	70	376		FTNA0511	TW20-100
	52540-18	○	52,5	40	68	266	70	376		FTNA0511	TW20-100
	53040-18	▲	53	40	68	271	70	381		FTNA0511	TW20-100
	53540-18	○	53,5	40	68	271	70	381		FTNA0511	TW20-100
	54040-18	▲	54	40	68	276	70	386		FTNA0511	TW20-100
	54540-18	○	54,5	40	68	276	70	386		FTNA0511	TW20-100
	55040-18	▲	55	40	68	281	70	391		FTNA0511	TW20-100
	55540-18	○	55,5	40	68	281	70	391		FTNA0511	TW20-100
	56040-18	▲	56	40	68	286	70	398		FTNA0511	TW20-100
	56540-18	○	56,5	40	68	286	70	398		FTNA0511	TW20-100
	57040-18	▲	57	40	68	292	70	404		FTNA0511	TW20-100
	57540-18	○	57,5	40	68	292	70	404		FTNA0511	TW20-100
	58040-18	▲	58	40	68	298	70	410		FTNA0511	TW20-100
	58540-18	○	58,5	40	68	298	70	410		FTNA0511	TW20-100
	59040-18	▲	59	40	68	304	70	416		FTNA0511	TW20-100
	59540-18	○	59,5	40	68	304	70	416		FTNA0511	TW20-100
	60040-18	▲	60	40	68	310	70	422		FTNA0511	TW20-100
	60540-18	▲	60,5	40	68	310	70	422		FTNA0511	TW20-100

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

Abbildung	Bezeichnung	Sorten								Maße (mm)					Geometrie
		PC3500	PC5300	NC5330	PC5335	PC6510	NCM325	NCM335	H01	l	d	t	r	d ₁	
	040204-ND								▲	4,7	-	2,4	0,4	2,3	
	050204-ND								▲	5,1	-	2,4	0,4	2,3	
	060205-ND								▲	6,2	-	2,5	0,5	2,8	
	07T208-ND								▲	7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-ND								▲	9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-ND								▲	11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-ND								▲	13,0	-	4,5	1,0	5,5	
	15M510-ND								▲	15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-ND								▲	18,2	-	5,5	1,0	6,0	
	060205-LD				▲					6,2	-	2,5	0,5	2,5	
	07T208-LD				▲					7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-LD				▲					9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-LD				▲					11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-LD				▲					13,0	-	4,5	1,0	4,5	
	15M510-LD				▲					15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-LD				▲					18,2	-	5,5	1,0	6,0	
	040204-PD	▲	▲	▲		▲				4,7	-	2,4	0,4	2,3	
	050204-PD	▲	▲	▲		▲				5,1	-	2,4	0,4	2,3	
	060205-PD	▲	▲	▲		▲				6,2	-	2,5	0,5	2,8	
	07T208-PD	▲	▲	▲		▲				7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-PD	▲	▲	▲		▲				9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-PD	▲	▲	▲		▲				11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-PD	▲	▲	▲		▲				13,0	-	4,5	1,0	5,5	
	15M510-PD	▲	▲	▲		▲				15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-PD	▲	▲	▲		▲				18,2	-	5,5	1,0	6,0	